

Audi Q8 50TDI S-LINE SPORT+*B&O*22 Z.*MATRIX LED*AHK*

Details



Preis 51.990 €

Kategorie	SUV/Geländewagen/Pickup
Leistung KW	210 KW / 286 PS
Hubraum cm ³	2967 ccm
Kilometerstand	122.000 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2018
Hersteller Farbe	Gletscherweiss
Innenbereich	Vollleder

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
CO²-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
Emissionsklasse: EURO6D_TEMP
Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Luftfederung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Audi Q8 50TDI S-LINE SPORT+*B&O*22 Z.*MATRIX LED*AHK*

- | | | |
|---------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|
| - Panorama-Dach | - Sportsitze | - Elektr. Seitenspiegel |
| - Sportfahrwerk | - Sportpaket | - Bluetooth |
| - Bordcomputer | - Elektr. Sitzeinstellung | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad | - Isofix | - Lichtsensor |
| - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stop-Automatik |
| - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent | - Schlüssellose Zentralverriegelung |
| - Alarmanlage | - Armlehne | - Berganfahrassistent |
| - Elektr. Heckklappe | - Lederlenkrad | - Lordosenstütze |
| - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle |
| - Schaltwippen | - Soundsystem | - Sprachsteuerung |
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Sommerreifen | - Blendfreies Fernlicht | - Ambiente-Beleuchtung |
| - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Musikstreaming integriert | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Gepäckraumabtrennung | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu |
| - Fernlichtassistent | - | - |
| - | - | - |

Fahrzeugbeschreibung

Herzlich Willkommen bei Automobile Nazzal GmbH

ZUM VERKAUF STEHT EIN WUNDERCHÖNER AUDI Q8

**CARVERTICAL GEPRÜFT - POSITIV
SERVICE NEU**

**SOMMERREIFEN AUF ALUFELGEN 22 ZOLL
BANG OLUFSEN SOUNDSYSTEM
4 ZONEN KLIMAAUTOMATIK
NAVIGATIONSSYSTEM
GESTEPPT SITZE**

- Allradlenkung

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Audi Q8 50TDI S-LINE SPORT+*B&O*22 Z.*MATRIX LED*AHK*

Assistenz-Paket Tour
Audi connect Diebstahl-Ortungssystem
Audi music interface im Fond
Audi Smartphone Interface
Ausstattungs-Paket: S line Sport / Plus
Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Memory
Außenspiegel schwarz
Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)
Bremssättel Rot lackiert
Dachreling schwarz
Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser)
Doppel-Sonnenblenden (verschiebbar, ausziehbar)
Exterieur-Paket S line
Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
HD Matrix-LED-Scheinwerfer
Innenausstattung: Interieurelemente in Leder unten
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
Kamerasystem Umgebungsansicht (Top View)
Klimaautomatik 4-Zonen
Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)
Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Heckklappenentriegelung inkl. (öffnen + schliessen)
Kontur / Ambientebeleuchtungs-Paket (plus)
Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion und Schaltfunktion
Lenksäule (Lenkrad) elektr. verstellbar
LM-Felgen 10x22 (5-V-Speichen, Stern-Design, Anthrazit-Schwarz glänzend, glanzgedreht)
Metallic-Lackierung
Optik-Paket schwarz
Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest
Reifendruck-Kontrollsystem
Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar (40:20:40)
S Sportsitze plus vorn
Sitzbezug / Polsterung: Leder Valcona mit Rautensteppung
Sitze vorn elektr. verstellbar (links mit Memory)
Sonnenschutzrollo an Heckscheibe mech. und Seitenscheiben hinten elektr.
Sound-System Bang & Olufsen
Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)
Wagenheber
Airbag Beifahrerseite abschaltbar
Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
Audi connect (Internetbasierende Dienste)
Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
Audi Drive Select
Audi music interface

Kontakt

Audi Q8 50TDI S-LINE SPORT+*B&O*22 Z.*MATRIX LED*AHK*

Außenspiegel mit Bordsteinautomatik rechts
Bedienelemente Glasoptik, inkl. erweiterter Aluminium-Optik
Dachkantenspoiler
Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic)
Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung
Frontscheibe Wärmeschutzverglasung
Glanz-Paket
Harnstofftank (SCR): 24 Ltr.
Innenspiegel mit Abblendautomatik
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
Karosserie: 4-türig, Kopf-Airbag-System (Sideguard)
Mild-Hybrid 210 kW (Motor 3,0 Ltr. - 210 kW V6 24V TDI)
Mild-Hybrid-Technologie
Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
Radstand 2995 mm
Reifen-Reparaturkit
Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
Scheibenwaschdüsen heizbar
SCR-System (AdBlue-Technologie)
Seitenairbag vorn
Sitzheizung vorn
Start/Stop-Anlage
Wärmeschutzverglasung (seitlich / hinten)
Zentralverriegelung / Startanlage Keyless-Go
App-Connect Wireless (Apple CarPlay, Android Auto, MirrorLink)
Sitze: Top-Sportsitze vorn
Innenspiegel automatisch abblendend
Sitzheizung vorn

**Finanzieren Sie Ihr Traumfahrzeug zu Top Konditionen
auch ohne Anzahlung möglich!**
Probefahrten sind jederzeit nach Terminabsprache möglich!
Alle Angaben sind ohne Gewähr!
Irrtümer und Vorverkauf sind vorzubehalten!
Ihr Ansprechpartner: Herr Hogur Ortac
Automobile Nazzal GmbH exklusiv

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de