

Audi SQ2 2.0 TFSI QUATTRO BLACK LINE *AUT*NAVI*LED*

Details



Preis 24.900 €

| | |
|------------------|-------------------------|
| Kategorie | SUV/Geländewagen/Pickup |
| Leistung KW | 221 KW / 300 PS |
| Hubraum cm3 | 1984 ccm |
| Kilometerstand | 120.000 km |
| Kraftstoff | Benzin |
| Anzahl Sitze | 5 |
| Anzahl Türen | 4/5 |
| Getriebe | Automatik |
| Erstzulassung | 02/2020 |
| Hersteller Farbe | Mythossschwarz |
| Innenbereich | Alcantara |

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
CO²-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
Emissionsklasse: EURO6
Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Audi SQ2 2.0 TFSI QUATTRO BLACK LINE *AUT*NAVI*LED*

- | | | |
|----------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------|
| - Sportfahrwerk | - Sportpaket | - Bluetooth |
| - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Isofix | - Lichtsensor | - Traktionskontrolle |
| - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stop-Automatik | - Spurhalteassistent |
| - Notbremsassistent | - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Armlehne |
| - Berganfahrassistent | - Elektr. Heckklappe | - Lederlenkrad |
| - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle |
| - Schaltwippen | - Soundsystem | - Touchscreen |
| - USB | - Ambiente-Beleuchtung | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu |
| - Fernlichtassistent | - | - |

Fahrzeugbeschreibung

HERZLICH WILLKOMMEN BEI AUTOMOBILE NAZZAL GMBH

WUNDERSCHÖNER AUDI SQ2 QUATTRO BLACK LINE IN DER FARBE MYTHOSSCHWARZ UND EINER SUPER AUSSTATTUNG

SCHECKHEFTGEPFLEGT

CARVERTICAL GEPRÜFT / POSITIV

TÜV NEU / VOR AUSLIEFERUNG

LETZTER SERVICE 01.2026 BEI 106.413 KM

TOP AUSSTATTUNG:

/AUTOMATIKGETRIEBE/

/NAVIGATIONSSYSTEM/

/SITZHEIZUNG/

/LED-SCHEINWERFER/

/ORIGINAL 19 ZOLL ALUFELGEN/

/EINPARKHILFE VORNE UND HINTEN MIT RÜCKFAHRKAMERA/

/VIRTUAL COCKPIT/

/TEILLEDER-ALCANTARA SITZE/

Sonderausstattung:

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Audi SQ2 2.0 TFSI QUATTRO BLACK LINE *AUT*NAVI*LED*

Audi connect (Internetbasierende Dienste)

Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar

Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)

Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent

Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist)

Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)

Innenausstattung: Aluminium-Optik

Innenlicht-Paket LED

Innenspiegel mit Abblendautomatik

Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion und Schaltfunktion

Licht-Paket

LM-Felgen 8x19 (5-Speichen, V-Design, kontrastgrau, teilpoliert / glanzgedreht)

Metallic-Lackierung

Multi-Media-Interface MMI Navigation

Optik-Paket schwarz

Rückfahrkamera

Sideblade in Wagenfarbe

Sitzheizung vorn

Sound-System DSP / Audi Sound-System

Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)

Weitere Ausstattung:

Adaptives Bremslicht

Airbag Beifahrerseite abschaltbar

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite

Antriebs-Schlupfregelung (ASR)

Audi Drive Select

AUX-IN-Anschluss

Außenspiegel asphärisch, links

Außenspiegel konvex, rechts

Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert

Bremsassistent

Bremssättel Schwarz lackiert

Dachhimmel Stoff, schwarz

Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet

Elektron. Differentialsperre (EDS)

Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)

Fahrer-Informationen-System (FIS) mit Farbdisplay

Fensterheber elektrisch vorn + hinten

Frontscheibe mit Bandfilter oben

Fußmatten Velours

Gepäckraumboden doppelt und herausnehmbar

Geschwindigkeits-Begrenzeranlage

Heckscheibe heizbar

Kontakt

Audi SQ2 2.0 TFSI QUATTRO BLACK LINE *AUT*NAVI*LED*

Heckscheibenwischer

Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium Matt

Innenausstattung: Interieurelemente in Kunstleder

Isofix-Aufnahmen für Kindersitz

Karosserie: 4-türig

Kindersicherung, manuell

Kombiinstrument elektronisch

Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen

Kopf-Airbag-System (Sideguard)

Kopfstützen hinten (3-fach)

Leuchtweitenregelung

Motor 2,0 Ltr. - 221 kW 16V TFSI

Nichtraucher-Paket

Otto-Partikelfilter (OPF)

Parkbremse elektro-mechanisch

Progressivlenkung

Radstand 2594 mm

Reifen-Reparaturkit

Reifendruck-Kontrollsystem

Rücksitzlehne geteilt/klappbar

Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP

Schalt-/Wählhebelgriff Leder

Seitenairbag vorn

Sitzbezug / Polsterung: Leder / Stoff Puls mit Logo-Prägung in Vordersitzlehnen

Sitze vorn höhenverstellbar

Sport-Fahrwerk S / RS spezifisch

Sportsitze

Start/Stop-Anlage

Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole vorn

Stoßfänger Sport-Design (S-Modell, Voll-Lackierung)

Innenspiegel automatisch abblendend

Sitzheizung vorn

Finanzieren Sie Ihr Traumfahrzeug zu Top Konditionen, auch ohne Anzahlung möglich!

Probefahrten sind jederzeit möglich!

Alle Angaben sind ohne Gewähr!

Irrtümer und Vorverkauf sind vorzubehalten!

Ihr Ansprechpartner: Francesco Randisi

Automobile Nazzal GmbH

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de