

Audi SQ2 2.0 TFSI QUATTRO BLACK LINE *AUT*NAVI*LED*

Details



Preis 24.900 €

Kategorie	SUV/Geländewagen/Pickup
Leistung KW	221 KW / 300 PS
Hubraum cm ³	1984 ccm
Kilometerstand	120.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2020
Hersteller Farbe	Mythossschwarz
Innenbereich	Alcantara

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
CO²-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
Emissionsklasse: EURO6
Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- Touchscreen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Audi SQ2 2.0 TFSI QUATTRO BLACK LINE *AUT*NAVI*LED*

- | | | |
|---------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------|
| - Elektr. Seitenspiegel | - Sportfahrwerk | - Sportpaket |
| - Bluetooth | - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad | - Isofix | - Lichtsensor |
| - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stop-Automatik |
| - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent | - Schlüssellose Zentralverriegelung |
| - Armlehne | - Berganfahrassistent | - Elektr. Heckklappe |
| - Lederlenkrad | - Lordosenstütze | - Müdigkeitswarner |
| - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen |
| - Soundsystem | - USB | - Ambiente-Beleuchtung |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - HU neu | - Fernlichtassistent | - |
| - | | |

Fahrzeugbeschreibung

HERZLICH WILLKOMMEN BEI AUTOMOBILE NAZZAL GMBH

WUNDERSCHÖNER AUDI SQ2 QUATTRO BLACK LINE IN DER FARBE MYTHOSSCHWARZ UND EINER SUPER AUSSTATTUNG

SCHECKHEFTGEPFLEGT

CARVERTICAL GEPRÜFT / POSITIV

TÜV NEU / VOR AUSLIEFERUNG

LETZTER SERVICE 01.2026 BEI 106.413 KM

TOP AUSSTATTUNG:

/AUTOMATIKGETRIEBE/

/NAVIGATIONSSYSTEM/

/SITZHEIZUNG/

/LED-SCHEINWERFER/

/ORIGINAL 19 ZOLL ALUFELGEN/

/EINPARKHILFE VORNE UND HINTEN MIT RÜCKFAHRKAMERA/

/VIRTUAL COCKPIT/

/TEILLEDER-ALCANTARA SITZE/

- Audi connect (Internetbasierende Dienste)

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Audi SQ2 2.0 TFSI QUATTRO BLACK LINE *AUT*NAVI*LED*

Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar
Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist)
Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
Innenausstattung: Aluminium-Optik
Innenlicht-Paket LED
Innenspiegel mit Abblendautomatik
Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion und Schaltfunktion
Licht-Paket
LM-Felgen 8x19 (5-Speichen, V-Design, kontrastgrau, teilpoliert / glanzgedreht)
Metallic-Lackierung
Multi-Media-Interface MMI Navigation
Optik-Paket schwarz
Rückfahrkamera
Sideblade in Wagenfarbe
Sitzheizung vorn
Sound-System DSP / Audi Sound-System
Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)
Adaptives Bremslicht
Airbag Beifahrerseite abschaltbar
Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
Audi Drive Select
AUX-IN-Anschluss
Außenspiegel asphärisch, links
Außenspiegel konvex, rechts
Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
Bremsassistent
Bremssättel Schwarz lackiert
Dachhimmel Stoff, schwarz
Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet
Elektron. Differentialsperre (EDS)
Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
Fahrer-Informationssystem (FIS) mit Farbdisplay
Fensterheber elektrisch vorn + hinten
Frontscheibe mit Bandfilter oben
Fußmatten Velours
Gepäckraumboden doppelt und herausnehmbar
Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
Heckscheibe heizbar
Heckscheibenwischer
Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium Matt

Kontakt

Audi SQ2 2.0 TFSI QUATTRO BLACK LINE *AUT*NAVI*LED*

Innenausstattung: Interieurelemente in Kunstleder

Isofix-Aufnahmen für Kindersitz

Karosserie: 4-türig

Kindersicherung, manuell

Kombiinstrument elektronisch

Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen

Kopf-Airbag-System (Sideguard)

Kopfstützen hinten (3-fach)

Leuchtweitenregelung

Motor 2,0 Ltr. - 221 kW 16V TFSI

Nichtraucher-Paket

Otto-Partikelfilter (OPF)

Parkbremse elektro-mechanisch

Progressivlenkung

Radstand 2594 mm

Reifen-Reparaturkit

Reifendruck-Kontrollsystem

Rücksitzlehne geteilt/klappbar

Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP

Schalt-/Wählhebelgriff Leder

Seitenairbag vorn

Sitzbezug / Polsterung: Leder / Stoff Puls mit Logo-Prägung in Vordersitzlehnen

Sitze vorn höhenverstellbar

Sport-Fahrwerk S / RS spezifisch

Sportsitze

Start/Stop-Anlage

Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole vorn

Stoßfänger Sport-Design (S-Modell, Voll-Lackierung)

Innenspiegel automatisch abblendend

Sitzheizung vorn

Finanzieren Sie Ihr Traumfahrzeug zu Top Konditionen, auch ohne Anzahlung möglich!

Probefahrten sind jederzeit möglich!

Alle Angaben sind ohne Gewähr!

Irrtümer und Vorverkauf sind vorzubehalten!

Ihr Ansprechpartner: Francesco Randisi

Automobile Nazzal GmbH

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de