

Ford KUGA ST-LINE X PLUG IN HYBRID*PANO*LED*

Details



Preis 21.999 €

Kategorie	SUV/Geländewagen/Pickup
Leistung KW	165 KW / 224 PS
Hubraum cm ³	2488 ccm
Kilometerstand	96.000 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2021
Hersteller Farbe	Diffused Silver
Innenbereich	Alcantara

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
CO²-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
Emissionsklasse: EURO6D_TEMP
Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Panorama-Dach

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Ford KUGA ST-LINE X PLUG IN HYBRID*PANO*LED*

- | | | |
|---------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| - Sportsitze | - Elektr. Seitenspiegel | - Sportfahrwerk |
| - Sportpaket | - Bluetooth | - Bordcomputer |
| - Elektr. Sitzeinstellung | - Head-Up Display | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad | - Isofix | - Lichtsensor |
| - Nebelscheinwerfer | - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug |
| - Start/Stop-Automatik | - Dachreling | - Spurhalteassistent |
| - Notbremsassistent | - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Totwinkel-Assistent |
| - Alarmanlage | - Armlehne | - Beheizbare Frontscheibe |
| - Beheizbares Lenkrad | - Berganfahrassistent | - Elektr. Heckklappe |
| - Lederlenkrad | - Lordosenstütze | - Müdigkeitswarner |
| - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen |
| - Sitzheizung hinten | - Soundsystem | - Sprachsteuerung |
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Sommerreifen | - Winterpaket | - Abstandswarner |
| - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Musikstreaming integriert | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Gepäckraumabtrennung | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Plug-in-Hybrid |
| - HU neu | - Fernlichtassistent | - |
| - | - | - |

Fahrzeugbeschreibung

HERZLICH WILLKOMMEN BEI AUTOMOBILE NAZZAL GMBH

SUPER SCHÖNER FORD KUGA ST-LINE X PLUG IN HYBRID

VIRTUELL COCKPIT/PANORAMA DACH/TEILLEDER ALCANTARA/SOUNDSYSTEM/VOLL-LED/4X SITZHEIZUNG
SCHECKHEFTGEPFLEGT BEI FORD
TADELLOSES FAHRZEUG

Anhängerkupplung Vorbereitung

Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert)

Lackierung Pyrit Silber-Metallic

Panorama-Schiebedach elektrisch

Reserverad als Notrad

Technologie-Paket

Akustischer Fußgängerschutz (Außensound, AVAS)

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Ford KUGA ST-LINE X PLUG IN HYBRID*PANO*LED*

Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
Antischlupfregelung (ASR)
Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink
Außenspiegel elektr. anklappbar
Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Body-Styling-Paket
Bordcomputer
Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integrier
Dachhimmel Stoff, dunkel
Dachreling schwarz
Dachspoiler Wagenfarbe
Doppelendrohr Auspuffanlage
Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach)
Elektromotor 97 kW (Hybridantrieb)
Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent
Fahrassistenz-System: Post-Collision-System
Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System
Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
FordPass Connect inkl. eCall
Fußmatten ST-Design
Gepäckraumabdeckung / Rollo
Getriebe Automatik - ECVT
Heckleuchten LED
Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
Innenspiegel mit Abblendautomatik, Intelligent Protection System (IPS)
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
Karosserie: 5-türig
Kindersicherung elektrisch
Klimaautomatik 2-Zonen
Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll
Kopfstützen vorn 4-fach verstellbar
Lenkrad (Sport/Leder, ST)
Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
LM-Felgen
Mittelarmlehne hinten
Motor 2,5 Ltr. - 112 kW (System: 165 kW) Hybrid
My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion
Parkpilotsystem vorn und hinten
Pedale Aluminium
Radstand 2710 mm
Reifendruck-Kontrollsystem
Rückfahrkamera

Kontakt

Ford KUGA ST-LINE X PLUG IN HYBRID*PANO*LED*

Rücksitzlehne geteilt
Rücksitzlehne klappbar
Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
Schalt-/Wählhebelgriff Aluminium
Scheibenrahmen schwarz,
Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung
Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
Sitz vorn links elektr. verstellbar (10-fach)
Sitz vorn rechts verstellbar (8-fach)
Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder / Stoff Wildleder Optik
Sitzheizung vorn
Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet)
Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet)
Spezialausführung 2
Sport-Fahrwerk
Sportsitze
Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

Finanzieren Sie Ihr Traumfahrzeug zu Top Konditionen
auch ohne Anzahlung möglich!
Probefahrten sind jederzeit nach Terminabsprache möglich!
Alle Angaben sind ohne Gewähr!
Irrtümer und Vorverkauf sind vorzubehalten!
Ihr Ansprechpartner: Herr Dominik Long
Ihr Automobile Nazzal GmbH Team

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de