

Ford PUMA ST*RECARO

SCHALEN*LED*KAMERA*ASSIST*1.HAND*

Details



Preis **18.800 €**
15.798 € (Netto), 19% MwSt.

Kategorie	SUV/Geländewagen/Pickup
Leistung KW	147 KW / 200 PS
Hubraum cm3	1496 ccm
Kilometerstand	65.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	08/2021
Hersteller Farbe	Frozen White
Innenbereich	Alcantara

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
CO²-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
Emissionsklasse: EURO6D
Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Ford PUMA ST*RECARO

SCHALEN*LED*KAMERA*ASSIST*1.HAND*

- | | | |
|-------------------------------------|-------------------------|---------------------------------|
| - Sportsitze | - Elektr. Seitenspiegel | - Sportpaket |
| - Bluetooth | - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad | - Isofix | - Lichtsensor |
| - Nebelscheinwerfer | - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug |
| - Start/Stopp-Automatik | - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Totwinkel-Assistent | - Armlehne |
| - Beheizbare Frontscheibe | - Beheizbares Lenkrad | - Berganfahrassistent |
| - Lederlenkrad | - Müdigkeitswarner | - Sprachsteuerung |
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Sommerreifen | - Blendfreies Fernlicht | - Winterpaket |
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - HU neu | - Fernlichtassistent | - |
| - | - | - |

Fahrzeugbeschreibung

HERZLICH WILLKOMMEN BEI AUTOMOBILE NAZZAL GMBH

SUPER SCHÖNER FORD PUMA ST AUS 1.HAND IN FROZEN WHITE MIT SUPER AUSTATTUNG

FAHRZEUG IST AUS 1.HAND CARVERTICAL GEPRÜFT/POSITIV SCHECKHEFTGEPFLEGT BEI FORD TOP AUSTATTUNG: / RECARO SCHALENSITZE/ /VOLL-LED SCHEINWERFER/ /TEILLEDER-ALCANTARA SITZE/ /RÜCKFAHRKAMERA/ /ASSIST PAKET/ /VIRTUELL COCKPIT/ /PDC VORNE UND HINTEN/ /NAVIGATIONSSYSTEM/ TADELLOSES FAHRZEUG

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Ford PUMA ST*RECARO

SCHALEN*LED*KAMERA*ASSIST*1.HAND*

Fahrassistenz-Paket

Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
Antischlupfregelung (ASR)
Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink
Außenspiegel elektr. anklappbar
Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
Body-Styling-Paket, Dach andersfarbig lackiert / Kontrastfarbe
Dachhimmel Stoff, dunkel
Dachspoiler (große Ausführung) schwarz lackiert
Doppelendrohr Auspuffanlage
Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach)
Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)
Fahrassistenz-System: Falschfahrer-Warnfunktion
Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)
Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent
Fahrassistenz-System: Post-Collision-System
Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System
Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor
Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion
Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent
Farbdisplay für Bordcomputer
Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
FordPass Connect inkl. eCall
Fußmatten ST-Design
Heckleuchten LED
Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
Innenspiegel mit Abblendautomatik
Intelligent Protection System (IPS)
Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
Karosserie: 5-türig
Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll
Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück)
Lackierung Race-Rot
Laderaumboden variabel (Ford Megabox)
Lendenwirbelstütze vorn
Lenkrad (Sport/Leder, ST)
Lenkrad heizbar
Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
LM-Felgen, Motor 1,5 Ltr. - 147 kW EcoBoost KAT, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
Nebelscheinwerfer LED

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Fahrzeug - Exposé
Fahrzeug Nr.: 453275949



Ford PUMA ST*RECARO

SCHALEN*LED*KAMERA*ASSIST*1.HAND*

Otto-Partikelfilter (OPF)
Parkpilotsystem vorn
Pedale Aluminium
Radstand 2588 mm
Reifen-Reparaturkit
Reifendruck-Kontrollsystem
Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
Scheinwerfer LED
Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
Sitze vorn höhenverstellbar
Sitzheizung vorn
Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet)
Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet)
Sport-Fahrwerk mit Spezial-Radaufhängung
Sportsitze vorn (Recaro) Teilleder Dinamica
Start/Stop-Anlage
Türgriffe außen Wagenfarbe
Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

-Finanzieren Sie Ihr Traumfahrzeug zu Top Konditionen, auch ohne Anzahlung möglich!
Probefahrten sind jederzeit möglich!
Alle Angaben ohne Gewähr!
Irrtümer und Vorverkauf sind vorzubehalten!
Ihr Ansprechpartner: Hogur Ortac
Automobile Nazzal GmbH Exklusiv

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de