

## Jaguar E-PACE R-DYNAMIC AWD

**\*LEDER\*XENON\*PANORAMA\***

### Details



Preis

29.999 €

Kategorie	SUV/Geländewagen/Pickup
Leistung KW	221 KW / 300 PS
Hubraum cm3	1998 ccm
Kilometerstand	55.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2018
Hersteller Farbe	Schwarz
Innenbereich	Vollleder

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: 9,7 l/100 km  
Kraftstoffverbrauch außerorts: 7 l/100 km  
Kraftstoffverbrauch kombiniert: 8 l/100 km  
CO<sup>2</sup>-Emissionen kombiniert: ca.: 181 g/km  
Emissionsklasse: EURO6  
Umweltplakette: 4 (Grün)

### Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Allradantrieb
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung

### Kontakt

Automobile Nazzal GmbH  
Fasanenallee 56  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751  
E-Mail: [info@nazzal-gmbh.de](mailto:info@nazzal-gmbh.de)

## Jaguar E-PACE R-DYNAMIC AWD

### \*LEDER\*XENON\*PANORAMA\*

- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Gepäckraumabtrennung
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Sommerreifen
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Sportsitze
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu

## Fahrzeugbeschreibung

Herzlich Willkommen bei Automobile Nazzal GmbH

**ZUM VERKAUF STEHT EIN WUNDERSCHÖNER JAGUAR E-PACE P300**

**SEHR GEPFLEGTES FAHRZEUG  
LÜCKENLOS SCHECKHEFGEFLEGTES FAHRZEUG BEI JAGUAR/LAND ROVER**

- 1.SERVICE BEI 10KM AM 23.04.2018**
- 2.SERVICE BEI 6.125 KM AM 21.05.2019**
- 3.SERVICE BEI 19.497 KM AM 12.06.2020**
- 4.SERVICE BEI 28.360 KM AM 13.04.2021**
- 5.SERVICE BEI 40.041 KM AM 03.05.2022**

**9 GANG AUTOMATIKGETRIEBE  
ALUFELGENXENONSCHEINWERFER - VOLLLEDERSITZE - NAVIGATIONSSYSTEM**

## Kontakt

Automobile Nazzal GmbH  
Fasanenallee 56  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751  
E-Mail: [info@nazzal-gmbh.de](mailto:info@nazzal-gmbh.de)

## Jaguar E-PACE R-DYNAMIC AWD

**\*LEDER\*XENON\*PANORAMA\***

- Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (ACC) mit Stop&Go-Funktion  
Airbag Fahrer-/Beifahrerseite  
Ambiente Interieurbeleuchtung  
Antriebsart: Allradantrieb  
Audiosystem: Meridian Sound-System (400 Watt, 13 Lautsprecher, Subwoofer)  
Auspuffanlage 2-flutig, links/rechts getrennt  
Ausstattungs-Paket: Black Pack Exterieur  
Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Umfeldleuchte  
Bluetooth-Schnittstelle  
Dach Wagenfarbe  
Dachhimmel Morzine in Ebony  
Design- und Ausstattungslinie R-Dynamic  
Edelstahlpedale  
Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor  
Einstiegsblenden (Edelstahl) mit Schriftzug  
Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)  
Elektron. Traktionskontrolle  
Fahrassistenz-System: Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage mit Verkehrszeichenerkennung  
Fahrassistenz-System: Antriebsmomentkontrolle (Torque Vectoring)  
Fahrassistenz-System: Aufmerksamkeits-Assistent  
Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent (AEB)  
Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe (Hill-Holder)  
Fahrassistenz-System: Dynamic-Modus konfigurierbar, mit Dynamic-i Informations-Display  
Fahrassistenz-System: Heckaufprall-Vermeidung (Prävention Heckkollision)  
Fahrassistenz-System: Kollisionswarnsystem (FCW)  
Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent  
Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent mit Spurhalteassistent  
Fahrwerks-Kontroll-System (Adaptive Surface Response, AdSR)  
Fensterheber elektrisch vorn + hinten  
Gepäckraumabdeckung / Rollo  
Gepäckraumbeleuchtung  
Geschwindigkeits-Regelanlage geländeabhängig (All Surface Progress Control, ASPC)  
Getriebe Automatik - (9-Stufen)  
Getränkehalter vorn mit Abdeckung  
Heckklappenbetätigung elektrisch  
Heckleuchten LED  
Heckscheibe heizbar  
Heckspoiler  
InControl Apps Mobile Online Dienste  
InControl Pro Services (Internetbasierende Dienste)  
Infotainment-System: Pivi Pro

## Kontakt

Automobile Nazzal GmbH  
Fasanenallee 56  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751  
E-Mail: [info@nazzal-gmbh.de](mailto:info@nazzal-gmbh.de)

## Jaguar E-PACE R-DYNAMIC AWD

**\*LEDER\*XENON\*PANORAMA\***

Innenspiegel mit Ablendautomatik  
Instrumentenanzeige TFT-Infodisplay HD  
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz im Fond  
JaguarVoice Sprachsteuerung  
Karosserie: 5-türig  
Kindersicherung elektrisch  
Klimaautomatik 2-Zonen  
Kopf-Airbag-System (Windowbag)  
Ladekantenschutz (Edelstahl)  
Lenkrad mit Multifunktion  
Lenkrad mit Schaltwippen/-tasten (Mattchrom)  
Leseleuchten im Fond  
Lichtassistent (Coming Home, Leaving Home)  
LM-Felgen  
Lufteinlassblende Chrom  
Make-up-Spiegel im Fond beleuchtet  
Mittelarmlehne hinten  
Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach  
Mobiltelefon Schnittstelle mit kabelloser Ladefunktion  
Modellpflege, Motor 2,0 Ltr. - 221 kW TwinTurbo KAT  
Nebelschlussleuchte integriert  
Park-Distance-Control (PDC) vorn und hinten  
Parkbremse elektronisch (EPB)  
Radioempfang digital (DAB+)  
Radstand 2681 mm  
Reifendruck-Kontrollsystem  
Rückfahrkamera  
Rücksitzlehne geteilt/klappbar  
Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6  
Seitenairbag vorn  
Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt  
Service-System: Amazon Alexa  
Sitz vorn links elektr. verstellbar (14-fach, mit Memory)  
Sitz vorn rechts elektr. verstellbar (12-fach)  
Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)  
Sportsitze Leder  
Stop-Start-Anlage  
Taschenhaken im Gepäckraum  
Türenriegelung automatisch (bei Unfall)  
Uni-Lackierung, Unterfahrschutz vorn und hinten (schwarz)  
Verzurrösen Koffer-/Laderaum

## Kontakt

Automobile Nazzal GmbH  
Fasanenallee 56  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751  
E-Mail: [info@nazzal-gmbh.de](mailto:info@nazzal-gmbh.de)

Fahrzeug - Exposé  
Fahrzeug Nr.: 387621674



## **Jaguar E-PACE R-DYNAMIC AWD**

**\*LEDER\*XENON\*PANORAMA\***

---

**Warnanlage für Sicherheitsgurte**

---

**Finanzieren Sie Ihr Traumfahrzeug zu Top Konditionen  
auch ohne Anzahlung möglich!  
Probefahrten sind jederzeit nach Terminabsprache möglich!  
Alle Angaben sind ohne Gewähr!  
Irrtümer und Vorverkauf sind vorzubehalten!  
Ihr Ansprechpartner: Herr Wafic Zoorob**

**Ihr Automobile Nazzal GmbH Team**

## **Kontakt**

Automobile Nazzal GmbH  
Fasanenallee 56  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751  
E-Mail: [info@nazzal-gmbh.de](mailto:info@nazzal-gmbh.de)