

Jaguar E-PACE R-DYNAMIC S AWD*LED*R-KAMERA*NAVI*

Details



Preis **21.999 €**

Kategorie	SUV/Geländewagen/Pickup
Leistung KW	132 KW / 179 PS
Hubraum cm3	1999 ccm
Kilometerstand	54.600 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	03/2020
Hersteller Farbe	Schwarz
Innenbereich	Stoff

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
CO²-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
Emissionsklasse: EURO6D_TEMP
Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportfahrwerk

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Jaguar E-PACE R-DYNAMIC S AWD*LED*R-KAMERA*NAVI*

- | | | |
|----------------------------------|---------------------------|-----------------------------|
| - Sportpaket | - Bluetooth | - Bordcomputer |
| - CD-Spieler | - Elektr. Sitzeinstellung | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad | - Isofix | - Lichtsensor |
| - Nebelscheinwerfer | - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug |
| - Start/Stop-Automatik | - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent |
| - Totwinkel-Assistent | - Alarmanlage | - Armlehne |
| - Berganfahrassistent | - Elektr. Heckklappe | - Lederlenkrad |
| - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle |
| - Sprachsteuerung | - Touchscreen | - USB |
| - Verkehrszeichenerkennung | - Winterreifen | - Abstandswarner |
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Musikstreaming integriert |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - HU neu | - | - |
| - | | |

Fahrzeugbeschreibung

HERZLICH WILLKOMMEN BEI AUTOMOBILE NAZZAL GMBH

WUNDERSCHÖNER JAGUAR E PACE 2.DIESEL R-DYNAMIC

CARVERTICAL POSITIV

SERVICE BEI VERKAUF NEU

- Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser)

Fußmatten

LM-Felgen 8x19 (5-Speichen

Satin Dark Grey / Style 5049)

Metallic-Lackierung

Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt

Sitze vorn elektr. verstellbar (10-Wege) inkl. Sitzheizung

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite

Ambiente Interieurbeleuchtung

Audiosystem Jaguar 125 Watt Klangsystem (CD/DVD)

Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar

mit Abblendautomatik und Umfeldleuchte

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Jaguar E-PACE R-DYNAMIC S AWD*LED*R-KAMERA*NAVI*

Außenspiegel heizbar
Bluetooth-Schnittstelle
Dachhimmel Morzine Ebony
Design- und Ausstattungslinie R-Dynamic
Edelstahlpedale
Einparkhilfe vorn und hinten
Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor
Einstiegsblenden (Edelstahl) mit Schriftzug
Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)
Elektron. Traktionskontrolle
Fahrassistenz-System: Antriebsmomentkontrolle (Torque Vectoring)
Fußgänger-Schutzsystem: Airbag für Fußgänger
Gepäckraumabdeckung / Rollo
Gepäckraumbeleuchtung
Getränkehalter vorn mit Abdeckung
Heckleuchten LED
Heckscheibe heizbar
InControl Touch Pro Infotainment-System (10 Zoll Farbdisplay)
InControl-Connect-Paket Pro
InControl Wi-Fi (WLAN-Hotspot)
InControl Pro Services (Internetbasierende Dienste)
Personalisierungssystem (Smart Settings)
Innenspiegel mit Abblendautomatik
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz im Fond
JaguarVoice Sprachsteuerung
Karosserie: 5-türig
Kindersicherung elektrisch
Klimaautomatik 2-Zonen
Kopf-Airbag-System (Windowbag)
Kühlergrill schwarz mit Chromeinfassung
Leseleuchten im Fond
Lichtassistent (Coming Home, Leaving Home)
Lufteinlassblende Chrom
Make-up-Spiegel im Fond beleuchtet
Motor 2,0 Ltr. - 132 kW Diesel KAT
Navigationssystem Pro
InControl Pro Services (Internetbasierende Dienste)
Nebelschlussleuchte integriert
Park-Distance-Control (PDC) vorn und hinten
Parkbremse elektronisch (EPB)
Radioempfang digital (DAB+)
Radstand 2681 mm
Reifen-Reparaturset

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Jaguar E-PACE R-DYNAMIC S AWD*LED*R-KAMERA*NAVI*

Rücksitzlehne geteilt/klappbar
Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
Scheibenrahmen schwarz
Seitenairbag vorn
Smartphone-Paket
Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)
Sportsitze Leder
Stop-Start-Anlage
Taschenhaken im Gepäckraum
Türenriegelung automatisch (bei Unfall)
Verzurrösen Koffer-/Laderaum

Ihr nächstes Traumauto wartet schon auf Sie !
Über 200 Fahrzeuge für nahezu jeden Wunsch das passende Modell.
Wir sind ausgezeichnet als Top-Autohändler 2025-2026 von Auto Motor & Sport.
Ihre Zufriedenheit hat für uns höchste Priorität.
Unser Ziel ist es, Sie nicht nur als Kunden zu gewinnen, sondern Sie langfristig mit unserem Service zu begeistern.
Lernen Sie Ihr Wunschfahrzeug bei einer Probefahrt persönlich kennen.
Wir freuen uns auf Ihre Terminvereinbarung.
Besuchen Sie uns in Saarlouis und überzeugen Sie sich selbst von unserer großen Fahrzeugauswahl und unserem erstklassigen Service.
Individuelle Finanzierungslösungen schnell, unkompliziert und auf ihre Wünsche abgestimmt.
Wir legen großen Wert auf Korrekte und transparente Angaben.
Dennoch sind Irrtümer, Änderungen und ein Zwischenverkauf Vorbehalten.
Ihr Ansprechpartner: Herr Randisi Francesco
AUTOMOBILE NAZZAL GMBH

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de