

Jaguar E-PACE

R-DYNAMIK*KLIMAAUTO*NAVI*KAMERA*KLIMAAUTO

Details



Kategorie	SUV/Geländewagen/Pickup
Leistung KW	132 KW / 179 PS
Hubraum cm3	1999 ccm
Kilometerstand	132.000 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	03/2020

Preis 21.900 €

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
CO₂-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
Emissionsklasse: EURO6D_TEMP
Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------|----------------------|-----------------------|
| - Metallic | - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung | - ABS |
| - ESP | - Navigationssystem | - Scheckheftgepflegt |
| - Sitzheizung | - Partikelfilter | - Regensensor |

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Jaguar E-PACE

R-DYNAMIK*KLIMAAUTO*NAVI*KAMERA*KLIMAAUTO

- | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------------------|
| - Sportsitze | - Elektr. Seitenspiegel | - Sportpaket |
| - Bluetooth | - Bordcomputer | - CD-Spieler |
| - Elektr. Sitzeinstellung | - Multifunktionslenkrad | - Isofix |
| - Lichtsensor | - Nebelscheinwerfer | - Traktionskontrolle |
| - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stop-Automatik | - Spurhalteassistent |
| - Notbremsassistent | - Totwinkel-Assistent | - Alarmanlage |
| - Armlehne | - Berganfahrassistent | - Elektr. Heckklappe |
| - Lederlenkrad | - Lordosenstütze | - Müdigkeitswarner |
| - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen | - Sprachsteuerung |
| - USB | - Verkehrszeichenerkennung | - Sommerreifen |
| - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung | - HU neu |
| - | - | |

Fahrzeugbeschreibung

Herzlich Willkommen bei Automobile Nazzal GmbH

ZUM VERKAUF STEHT EIN WUNDERSCHÖNER JAGUAR E PACE R-DYNAMIK

**SOMMERREIFEN AUF ALUFELGEN
2 ZONEN KLIMAAUTOKATIK
NAVIGATIONSSYSTEM
RÜCKFAHRKAMERA
SITZHEIZUNG**

**- Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser)
LM-Felgen 8x19 (5-Speichen, Satin Dark Grey / Style 5049)
Metallic-Lackierung
Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
Sitze vorn elektr. verstellbar (10-Wege) inkl. Sitzheizung
Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
Ambiente Interieurbeleuchtung
Audiosystem Jaguar 125 Watt Klangsystem (CD/DVD)**

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Jaguar E-PACE

R-DYNAMIK*KLIMAAUTO*NAVI*KAMERA*KLIMAAUTO

Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Umfeldleuchte
Außenspiegel heizbar
Bluetooth-Schnittstelle
Dachhimmel Morzine Ebony
Design- und Ausstattungslinie R-Dynamic
Edelstahlpedale
Einparkhilfe vorn und hinten
Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor
Einstiegsblenden (Edelstahl) mit Schriftzug
Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)
Elektron. Traktionskontrolle
Fahrassistent-System: Antriebsmomentkontrolle (Torque Vectoring)
Fußgänger-Schutzsystem: Airbag für Fußgänger
Gepäckraumabdeckung / Rollo
Gepäckraumbeleuchtung
Getränkehalter vorn mit Abdeckung
Heckleuchten LED
Heckscheibe heizbar
InControl Touch Pro Infotainment-System (10 Zoll Farbdisplay)
InControl-Connect-Paket Pro
InControl Wi-Fi (WLAN-Hotspot)
InControl Pro Services (Internetbasierende Dienste)
Personalisierungssystem (Smart Settings)
Innenspiegel mit Abblendautomatik
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz im Fond
JaguarVoice Sprachsteuerung, Karosserie: 5-türig
Kindersicherung elektrisch
Klimaautomatik 2-Zonen
Kopf-Airbag-System (Windowbag)
Kühlergrill schwarz mit Chromeinfassung
Leseleuchten im Fond
Lichtassistent (Coming Home, Leaving Home)
Lufteinlassblende Chrom
Make-up-Spiegel im Fond beleuchtet, Motor 2,0 Ltr. - 132 kW Diesel KAT
Navigationssystem Pro
InControl Pro Services (Internetbasierende Dienste)
Nebelschlussleuchte integriert
Park-Distance-Control (PDC) vorn und hinten
Parkbremse elektronisch (EPB)
Radioempfang digital (DAB+)
Radstand 2681 mm

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Jaguar E-PACE

R-DYNAMIK*KLIMAAUTO*NAVI*KAMERA*KLIMAAUTO

Reifen-Reparaturset
Rücksitzlehne geteilt/klappbar
Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
Scheibenrahmen schwarz
Seitenairbag vorn
Smartphone-Paket
Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)
Sportsitze Leder
Stop-Start-Anlage
Taschenhaken im Gepäckraum
Türenriegelung automatisch (bei Unfall)
Verzurrösen Koffer-/Laderaum
Warnanlage für Sicherheitsgurte

Ihr nächstes Traumauto wartet schon auf Sie !
Über 200 Fahrzeuge für nahezu jeden Wunsch das passende Modell.
Wir sind ausgezeichnet als Top-Autohändler 2025-2026 von Auto Motor & Sport.
Ihre Zufriedenheit hat für uns höchste Priorität.
Unser Ziel ist es, Sie nicht nur als Kunden zu gewinnen, sondern Sie langfristig mit unserem Service zu begeistern.
Lernen Sie ihr Wunschfahrzeug bei einer Probefahrt persönlich kennen.
Wir freuen uns auf ihre Terminvereinbarung.
Besuchen Sie uns in Saarlouis und überzeugen Sie sich selbst von unserer großen Fahrzeugauswahl und unserem erstklassigen Service.
Individuelle Finanzierungslösungen schnell, unkompliziert und auf ihre Wünsche abgestimmt.
Wir legen großen Wert auf Korrekte und transparente Angaben.
Dennoch sind Irrtümer, Änderungen und ein Zwischenverkauf Vorbehalten .
Ihr Ansprechpartner: Hogur Ortac
AUTOMOBILE NAZZAL GMBH

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de