

Jaguar E-PACE S AWD*AUT*LEDER *LED*KAMERA*1.HD*TOP

Details



Preis 20.999 €

Kategorie	SUV/Geländewagen/Pickup
Leistung KW	184 KW / 250 PS
Hubraum cm3	1997 ccm
Kilometerstand	89.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2018
Hersteller Farbe	Italian Racing Red/firenze Red
Innenbereich	Vollleder

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
CO²-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
Emissionsklasse: EURO6
Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- | | | |
|------------------------|-------------------------|-----------------------|
| - Metallic | - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung |
| - ABS | - ESP | - Navigationssystem |
| - Scheckheftgepflegt | - Sitzheizung | - Luftfederung |
| - Garantie | - Regensensor | - Sportsitze |

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Jaguar E-PACE S AWD*AUT*LEDER *LED*KAMERA*1.HD*TOP

- | | | |
|---------------------------------|----------------------------------|---------------------------|
| - Elektr. Seitenspiegel | - Sportfahrwerk | - Sportpaket |
| - Bluetooth | - Bordcomputer | - Elektr. Sitzeinstellung |
| - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad | - Isofix |
| - Lichtsensor | - Nebelscheinwerfer | - Traktionskontrolle |
| - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stop-Automatik | - Alarmanlage |
| - Armlehne | - Berganfahrassistent | - Lederlenkrad |
| - Lordosenstütze | - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen |
| - Touchscreen | - USB | - Winterreifen |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Innenspiegel autom. abblendend | - HU neu |
| - Fernlichtassistent | - | - |
| - | | |

Fahrzeugbeschreibung

HERZLICH WILLKOMMEN BEI AUTOMOBILE NAZZAL GMBH

SUPER SCHÖNER JAGUAR E-PACE S IN DER SCHÖNEN FARBE ITALIAN RACING RED

FAHRZEUG IST AUS 1.HAND

AUTOMATIK-GETRIEBE

VOLL-LEDER WEIß

VOLL-LED-SCH EINWERFER

RÜCKFAHRKAMERA

ASSIST PAKET

NAVIGATIONSSYSTEM

SCHECKHEFTGEPFLEGT BEI JAGUAR

CARVERTICAL GEPRÜFT

10-2022 / 500-1500€ FRONT & HECK INSTANDGESETZT (SCHRAMMEN)

07-2024 /1500-3000€ HECK & LINKE SEITE INSTANDGESETZT (KRATZER+SCHRAMMEN)

Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (ACC) mit Stop&Go-Funktion

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite

Ambiente Interieurbeleuchtung

Antriebsart: Allradantrieb

Audiosystem Jaguar 140 Watt Sound-System

Auspuffanlage 2-flutig, links/rechts getrennt

Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Umfeldleuchte

Bluetooth-Schnittstelle

Dachhimmel Morzine in Light Oyster

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Jaguar E-PACE S AWD*AUT*LEDER *LED*KAMERA*1.HD*TOP

Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor
Einstiegsblenden (Edelstahl) mit Schriftzug, Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)
Elektron. Traktionskontrolle
Fahrassistenz-System: Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage mit Verkehrszeichenerkennung
Fahrassistenz-System: Antriebsmomentkontrolle (Torque Vectoring)
Fahrassistenz-System: Aufmerksamkeits-Assistent
Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent (AEB)
Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe (Hill-Holder)
Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
Fahrwerks-Kontroll-System (Adaptive Surface Response, AdSR)
Fensterheber elektrisch vorn + hinten
Gepäckraumabdeckung / Rollo
Gepäckraumbeleuchtung
Geschwindigkeits-Regelanlage geländeabhängig (All Surface Progress Control, ASPC)
Getriebe Automatik - (9-Stufen),
Getränkehalter vorn mit Abdeckung
Heckleuchten LED
Heckscheibe heizbar
Heckspoiler
InControl Apps Mobile Online Dienste
InControl Pro Services (Internetbasierende Dienste)
Infotainment-System: Pivi Pro
Innenspiegel mit Abblendautomatik
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz im Fond
JaguarVoice Sprachsteuerung
Karosserie: 5-türig
Kindersicherung elektrisch
Klimaautomatik 2-Zonen
Kopf-Airbag-System (Windowbag)
Kühlergrill schwarz mit Chromeinfassung
Lenkrad mit Multifunktion
Leseleuchten im Fond
Lichtassistent (Coming Home, Leaving Home)
Lufteinlassblende Chrom
Make-up-Spiegel im Fond beleuchtet
Mild-Hybrid 184 kW (Motor 2,0 Ltr. - 184 kW Turbo)
Mittelarmlehne hinten
Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach
Modellpflege
Nebelschlussleuchte integriert
Otto-Partikelfilter (GPF)
Park-Distance-Control (PDC) vorn und hinten
Parkbremse elektronisch (EPB)

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Jaguar E-PACE S AWD*AUT*LEDER *LED*KAMERA*1.HD*TOP

Radioempfang digital (DAB+)
Radstand 2681 mm
Reifendruck-Kontrollsystem
Rückfahrkamera
Rücksitzlehne geteilt/klappbar
Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
Scheibenrahmen schwarz
Scheinwerfer LED mit LED-Signatur
Seitenairbag vorn
Service-System: Amazon Alexa
Sitz vorn links elektr. verstellbar (14-fach, mit Memory)
Sitz vorn rechts elektr. verstellbar (12-fach)
Sitzbezug / Polsterung: Leder
Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)
Stop-Start-Anlage
Taschenhaken im Gepäckraum
Türenriegelung automatisch (bei Unfall)
Verzurrösen Koffer-/Laderaum
Warnanlage für Sicherheitsgurte

Finanzieren Sie Ihr Traumfahrzeug zu Top Konditionen
auch ohne Anzahlung möglich!
Probefahrten sind jederzeit nach Terminabsprache möglich!
Alle Angaben sind ohne Gewähr!
Irrtümer und Vorverkauf sind vorzubehalten!
Ihr Ansprechpartner: Herr Hogur Ortac
Automobile Nazzal GmbH Exclusive

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de