

**Jaguar E-PACE\*NAVI\*KAMERA\*SITZHEIZUNG\*LED\*ALLRAD\***

## Details



<b>Kategorie</b>	SUV/Geländewagen/Pickup
<b>Leistung KW</b>	110 KW / 150 PS
<b>Hubraum cm3</b>	1999 ccm
<b>Kilometerstand</b>	69.000 km
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	03/2019
<b>Innenbereich</b>	Vollleder

Preis **21.999 €**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km

Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km

Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km

CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert: ca.: g/km

Emissionsklasse: EURO6D\_TEMP

Umweltplakette: 4 (Grün)

## Ausstattung

- |                          |                       |                         |
|--------------------------|-----------------------|-------------------------|
| - Leichtmetallfelgen     | - Zentralverriegelung | - Elektr. Fensterheber  |
| - Elektr. Wegfahrsperrre | - Servolenkung        | - ABS                   |
| - ESP                    | - Navigationssystem   | - Scheckheftgepflegt    |
| - Sitzheizung            | - Regensensor         | - Elektr. Seitenspiegel |
| - Bluetooth              | - Bordcomputer        | - Freisprecheinrichtung |

## Kontakt

Automobile Nazzal GmbH  
Fasanenallee 56  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751  
E-Mail: [info@nazzal-gmbh.de](mailto:info@nazzal-gmbh.de)

## Jaguar E-PACE\*NAVI\*KAMERA\*SITZHEIZUNG\*LED\*ALLRAD\*

- |                         |                         |                                  |
|-------------------------|-------------------------|----------------------------------|
| - Multifunktionslenkrad | - Isofix                | - Lichtsensor                    |
| - Traktionskontrolle    | - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stopp-Automatik          |
| - Spurhalteassistent    | - Armlehne              | - Berganfahrrassistent           |
| - Lederlenkrad          | - Lordosenstütze        | - Reifendruckkontrolle           |
| - USB                   | - Sommerreifen          | - Blendfreies Fernlicht          |
| - Scheinwerferreinigung | - Winterpaket           | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Gepäckraumabtrennung  | - HU neu                |                                  |

## Fahrzeugbeschreibung

Herzlich Willkommen bei Automobile Nazzal GmbH

### ZUM VERKAUF STEHT EIN SEHR SCHÖNER JAGUAR E PACE

**- PDC VORNE + HINTEN INKL. RÜCKFAHRKAMERA**

**NAVIGATIONSSYSTEM**

**LED SCHEINWERFER**

**KLIMAAUTOMATIK**

**SITZHEIZUNG**

**ALLRAD**

---

**- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite**

**Ambiente Interieurbeleuchtung**

**Antriebsart: Allradantrieb**

**Audiosystem Jaguar 140 Watt Sound-System**

**Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar**

**Bluetooth-Schnittstelle**

**Dachhimmel Morzine in Light Oyster**

**Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor**

**Einstiegsblenden (Edelstahl) mit Schriftzug**

**Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)**

**Elektron. Traktionskontrolle**

**Fahrassistenz-System: Antriebsmomentkontrolle (Torque Vectoring)**

**Fahrassistenz-System: Aufmerksamkeits-Assistent**

**Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent (AEB)**

**Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe (Hill-Holder)**

**Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent**

**Fensterheber elektrisch vorn + hinten**

## Kontakt

Automobile Nazzal GmbH  
Fasanenallee 56  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751  
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

## Jaguar E-PACE\*NAVI\*KAMERA\*SITZHEIZUNG\*LED\*ALLRAD\*

Gepäckraumabdeckung / Rollo  
Gepäckraumbeleuchtung  
Getränkehalter vorn mit Abdeckung  
Hekkleuchten LED  
Heckscheibe heizbar  
Heckspoiler  
InControl Pro Services (Internetbasierende Dienste)  
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz im Fond  
JaguarVoice Sprachsteuerung  
Karosserie: 5-türig  
Kindersicherung elektrisch  
Klimaautomatik 2-Zonen  
Kopf-Airbag-System (Windowbag)  
Kühlergrill schwarz mit Chromeinfassung  
Lenkrad mit Multifunktion  
Leseleuchten im Fond  
Lichtassistent (Coming Home, Leaving Home)  
LM-Felgen  
Lufteinlassblende Chrom  
Make-up-Spiegel im Fond beleuchtet  
Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach  
Modellpflege  
Motor 2,0 Ltr. - 110 kW Diesel KAT  
Nebelschlussleuchte integriert  
Park-Distance-Control (PDC) vorn und hinten  
Parkbremse elektronisch (EPB)  
Radioempfang digital (DAB+)  
Radstand 2681 mm  
Reifendruck-Kontrollsystem  
Rückfahrkamera  
Rücksitzlehne geteilt/klappbar  
Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP  
Scheibenrahmen schwarz  
Scheinwerfer LED  
Seitenairbag vorn  
Sitzbezug / Polsterung: Leder  
Sitze vorn manuell einstellbar  
Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)  
Stop-Start-Anlage  
Taschenhaken im Gepäckraum  
Türentriegelung automatisch (bei Unfall)  
Uni-Lackierung  
Unterfahrschutz vorn und hinten (Silber)

## Kontakt

Automobile Nazzal GmbH  
Fasanenallee 56  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751  
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

**Jaguar E-PACE\*NAVI\*KAMERA\*SITZHEIZUNG\*LED\*ALLRAD\***

**Verzurrösen Koffer-/Laderaum  
Warnanlage für Sicherheitsgurte**

---

**Finanzieren Sie Ihr Traumfahrzeug zu Top Konditionen  
auch ohne Anzahlung möglich!  
Probefahrten sind jederzeit nach Terminabsprache möglich!  
Alle Angaben sind ohne Gewähr!  
Irrtümer und Vorverkauf sind vorzubehalten!  
Ihr Anprechpartner: Herr Wafic Zoorob  
Ihr Automobile Nazzal GmbH Team**

---

## **Kontakt**

Automobile Nazzal GmbH  
Fasanenallee 56  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751  
E-Mail: [info@nazzal-gmbh.de](mailto:info@nazzal-gmbh.de)