

Jaguar E-PACE*NAVI*KAMERA*SITZHEIZUNG*LED*ALLRAD*

Details



Kategorie	SUV/Geländewagen/Pickup
Leistung KW	110 KW / 150 PS
Hubraum cm3	1999 ccm
Kilometerstand	69.000 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2019
Innenbereich	Vollleder

Preis 21.999 €

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
CO²-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
Emissionsklasse: EURO6D_TEMP
Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bordcomputer
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Jaguar E-PACE*NAVI*KAMERA*SITZHEIZUNG*LED*ALLRAD*

- | | | |
|-------------------------|-------------------------|----------------------------------|
| - Multifunktionslenkrad | - Isofix | - Lichtsensor |
| - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stopp-Automatik |
| - Spurhalteassistent | - Armlehne | - Berganfahrassistent |
| - Lederlenkrad | - Lordosenstütze | - Reifendruckkontrolle |
| - USB | - Sommerreifen | - Blendfreies Fernlicht |
| - Scheinwerferreinigung | - Winterpaket | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Gepäckraumabtrennung | - HU neu | |

Fahrzeugbeschreibung

Herzlich Willkommen bei Automobile Nazzal GmbH

ZUM VERKAUF STEHT EIN SEHR SCHÖNER JAGUAR E PACE

**- PDC VORNE + HINTEN INKL. RÜCKFAHRKAMERA
NAVIGATIONSSYSTEM
LED SCHEINWERFER
KLIMAAUTOMATIK
SITZHEIZUNG
ALLRAD**

**- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
Ambiente Interieurbeleuchtung
Antriebsart: Allradantrieb
Audiosystem Jaguar 140 Watt Sound-System
Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
Bluetooth-Schnittstelle
Dachhimmel Morzine in Light Oyster
Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor
Einstiegsblenden (Edelstahl) mit Schriftzug
Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)
Elektron. Traktionskontrolle
Fahrassistenz-System: Antriebsmomentkontrolle (Torque Vectoring)
Fahrassistenz-System: Aufmerksamkeits-Assistent
Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent (AEB)
Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe (Hill-Holder)
Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
Fensterheber elektrisch vorn + hinten**

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Jaguar E-PACE*NAVI*KAMERA*SITZHEIZUNG*LED*ALLRAD*

Gepäckraumabdeckung / Rollo
Gepäckraumbeleuchtung
Getränkehalter vorn mit Abdeckung
Heckleuchten LED
Heckscheibe heizbar
Heckspoiler
InControl Pro Services (Internetbasierende Dienste)
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz im Fond
JaguarVoice Sprachsteuerung
Karosserie: 5-türig
Kindersicherung elektrisch
Klimaautomatik 2-Zonen
Kopf-Airbag-System (Windowbag)
Kühlergrill schwarz mit Chromeinfassung
Lenkrad mit Multifunktion
Leseleuchten im Fond
Lichtassistent (Coming Home, Leaving Home)
LM-Felgen
Lufteinlassblende Chrom
Make-up-Spiegel im Fond beleuchtet
Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach
Modellpflege
Motor 2,0 Ltr. - 110 kW Diesel KAT
Nebelschlussleuchte integriert
Park-Distance-Control (PDC) vorn und hinten
Parkbremse elektronisch (EPB)
Radioempfang digital (DAB+)
Radstand 2681 mm
Reifendruck-Kontrollsystem
Rückfahrkamera
Rücksitzlehne geteilt/klappbar
Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
Scheibenrahmen schwarz
Scheinwerfer LED
Seitenairbag vorn
Sitzbezug / Polsterung: Leder
Sitze vorn manuell einstellbar
Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)
Stop-Start-Anlage
Taschenhaken im Gepäckraum
Türenriegelung automatisch (bei Unfall)
Uni-Lackierung
Unterfahrschutz vorn und hinten (Silber)

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Jaguar E-PACE*NAVI*KAMERA*SITZHEIZUNG*LED*ALLRAD*

Verzurrösen Koffer-/Laderaum
Warnanlage für Sicherheitsgurte

**Finanzieren Sie Ihr Traumfahrzeug zu Top Konditionen
auch ohne Anzahlung möglich!
Probefahrten sind jederzeit nach Terminabsprache möglich!
Alle Angaben sind ohne Gewähr!
Irrtümer und Vorverkauf sind vorzubehalten!
Ihr Ansprechpartner: Herr Wafic Zoorob
Ihr Automobile Nazzal GmbH Team**

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de