

Jaguar F-PACE PRESTIGE AWD*VOLL-LED*LEDER*SHZ

KAMERA

Details



Kategorie	SUV/Geländewagen/Pickup
Leistung KW	132 KW / 179 PS
Hubraum cm3	1999 ccm
Kilometerstand	132.000 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2020
Innenbereich	Volleeder

Preis 22.999 €

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
CO₂-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
Emissionsklasse: EURO6D_TEMP
Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- | | | |
|------------------------|-------------------------|-----------------------|
| - Metallic | - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung |
| - ABS | - ESP | - Navigationssystem |
| - Scheckheft gepflegt | - Sitzheizung | - Partikelfilter |

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Jaguar F-PACE PRESTIGE AWD*VOLL-LED*LEDER*SHZ

KAMERA

- Garantie	- Regensensor	- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel	- Sportpaket	- Bluetooth
- Bordcomputer	- CD-Spieler	- Elektr. Sitzeinstellung
- Freisprecheinrichtung	- Multifunktionslenkrad	- Isofix
- Lichtsensor	- Nebelscheinwerfer	- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug	- Start/Stopp-Automatik	- Spurhalteassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung	- Alarmanlage	- Armlehne
- Berganfahrrassistent	- Lederlenkrad	- Müdigkeitswarner
- Reifendruckkontrolle	- Schaltwippen	- Soundsystem
- Sprachsteuerung	- Touchscreen	- USB
- Sommerreifen	- Allwetterreifen	- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung	- Geschwindigkeitsbegrenzer	- HU neu
-	-	-

Fahrzeugbeschreibung

HERZLICH WILLKOMMEN BEI AUTOMOBILE NAZZAL GMBH

SUPER SCHÖNER JAGUAR F-PACE PRESTIGE

LED/VOLL-LEDER/EL.SITZE/SITZHEIZUNG/NAVI/RÜCKFAHRKAMERA FAHRZEUG IST AUS 2.HAND 4 ALLWETTERREIFEN AUF ALUFELGEN

?Airbag Fahrer-/Beifahrerseite

Ambiente Interieurbeleuchtung

Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)

Antriebsart: Allradantrieb

Armaturentafel Oberteil in Luxtec

Audio Interface (Universal-Schnittstelle für iPod / AUX / USB / MP3)

Audiosystem Jaguar 180 Watt Klangsystem (CD/DVD)

Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar

Bluetooth Audio-Streaming

Bluetooth-Schnittstelle

Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Jaguar F-PACE PRESTIGE AWD*VOLL-LED*LEDER*SHZ

KAMERA

Dachhimmel Premium-Velours
Einparkhilfe vorn und hinten
Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor
Einstiegsblenden (Edelstahl) beleuchtet, mit Schriftzug Jaguar
Elektron. Traktionskontrolle
Fahrassistenz-System: Antriebsmomentkontrolle (Torque Vectoring)
Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent (AEB)
Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe (Hill-Holder)
Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor
Fensterheber elektrisch vorn + hinten
Frontscheibe wärmedämmend
Fußgänger-Schutzsystem (Aktive Motorhaube PDBS)
Fußmatten Premium
Fzg. ohne Sitzverstellung elektr.
Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
Heckleuchten LED
Heckscheibe heizbar
Innenausstattung: Dekoreinlagen Piano Black
Innenspiegel mit Abblendautomatik
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz im Fond
Jaguar 80 Watt Klangsystem
Karosserie: 5-türig
Kindersicherung elektrisch
Klimaautomatik 2-Zonen
Kopf-Airbag-System (Windowbag)
Kopfstütze hinten mitte
Kühlergrill schwarz mit Chromeinfassung
Ladekantenschutz (Edelstahl)
Lenkrad (Sport/Leder) mit Multifunktion
Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar
Lichtassistent (Coming Home, Leaving Home)
Luftauslass Blende seitlich
Lufteinlassblende Chrom
Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter
Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach
Motor 2,0 Ltr. - 132 kW Diesel KAT
Nebelschlussleuchte integriert
Parkbremse elektronisch (EPB)
Radstand 2874 mm
Reifen-Reparaturset
Reifendruck-Kontrollsyste

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Jaguar F-PACE PRESTIGE AWD*VOLL-LED*LEDER*SHZ

KAMERA

Rückfahrkamera

Rücksitzlehne geteilt/klappbar

Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP

Scheibenrahmen Chrom

SCR-System (AdBlue-Technologie)

Seitenairbag vorn

Sitzbezug / Polsterung: Leder genarbt

Sitze vorn mechan. verstellbar (8-fach)

Smartphone-Paket

SOS-Notruffunktion für Lokalisierung Fahrzeug (InControl Protect)

Steckdose (12V-Anschluß) 2-fach

Stop-Start-Anlage

Taschenhaken im Gepäckraum

Valet-Funktion (Kofferraum / Handschuhfach)

Verzurrösen Koffer-/Laderaum

Warnanlage für Sicherheitsgurte

Finanzieren Sie Ihr Traumfahrzeug zu Top Konditionen

auch ohne Anzahlung möglich!

Probefahrten sind jederzeit nach Terminabsprache möglich!

Alle Angaben sind ohne Gewähr!

Irrtümer und Vorverkauf sind vorzubehalten!

Ihr Anprechpartner: Herr Dominik Long

Ihr Automobile Nazzal GmbH Team

Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Armlehne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Elektr. Sitzeinstellung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Schaltwippen
- Servolenkung

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Jaguar F-PACE PRESTIGE AWD*VOLL-LED*LEDER*SHZ

KAMERA

- Bluetooth
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Allwetterreifen
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen

Tuner/Radio:- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Tempomat

Klimatisierung:- 2-Zonen-Klimaautomatik

Sicherheit:- Alarmanlage

- ABS
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Nebelscheinwerfer
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stopp-Automatik
- Traktionskontrolle

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Pannenhilfe:- Pannenkit

Einparkhilfe:- Kamera

- Hinten
- Vorne
- Sportpaket
- Sportsitze

Innenausstattung:- Vollleder

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de