

## Jaguar F-PACE PRESTIGE AWD\*VOLL-LED\*LEDER\*SHZ

\*KAMERA\*

### Details



<b>Kategorie</b>	SUV/Geländewagen/Pickup
<b>Leistung KW</b>	132 KW / 179 PS
<b>Hubraum cm3</b>	1999 ccm
<b>Kilometerstand</b>	132.000 km
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	09/2020
<b>Innenbereich</b>	Vollleder

Preis **22.700 €**

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km  
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km  
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km  
CO<sup>2</sup>-Emissionen kombiniert: ca.: g/km  
Emissionsklasse: EURO6D\_TEMP  
Umweltplakette: 4 (Grün)

### Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperr
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Partikelfilter

### Kontakt

Automobile Nazzal GmbH  
Fasanenallee 56  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751  
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

## Jaguar F-PACE PRESTIGE AWD\*VOLL-LED\*LEDER\*SHZ

### \*KAMERA\*

- |                                     |                             |                                  |
|-------------------------------------|-----------------------------|----------------------------------|
| - Garantie                          | - Regensensor               | - Sportsitze                     |
| - Elektr. Seitenspiegel             | - Sportpaket                | - Bluetooth                      |
| - Bordcomputer                      | - CD-Spieler                | - Elektr. Sitzeinstellung        |
| - Freisprecheinrichtung             | - Multifunktionslenkrad     | - Isofix                         |
| - Lichtsensor                       | - Nebelscheinwerfer         | - Traktionskontrolle             |
| - Nichtraucher-Fahrzeug             | - Start/Stop-Automatik      | - Spurhalteassistent             |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Alarmanlage               | - Armlehne                       |
| - Berganfahrassistent               | - Lederlenkrad              | - Müdigkeitswarner               |
| - Reifendruckkontrolle              | - Schaltwippen              | - Soundsystem                    |
| - Sprachsteuerung                   | - Touchscreen               | - USB                            |
| - Sommerreifen                      | - Allwetterreifen           | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Gepäckraumabtrennung              | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu                         |
| -                                   | -                           | -                                |

## Fahrzeugbeschreibung

HERZLICH WILLKOMMEN BEI AUTOMOBILE NAZZAL GMBH

### SUPER SCHÖNER JAGUAR F-PACE PRESTIGE

LED/VOLL-LEDER/EL.SITZE/SITZHEIZUNG/NAVI/RÜCKFAHRKAMERA FAHRZEUG IST AUS 2.HAND 4  
ALLWETTERREIFEN AUF ALUFELGEN

- Ambiente Interieurbeleuchtung
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)
- Antriebsart: Allradantrieb
- Armaturentafel Oberteil in Luxtec
- Audio Interface (Universal-Schnittstelle für iPod / AUX / USB / MP3)
- Audiosystem Jaguar 180 Watt Klangsystem (CD/DVD)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Bluetooth Audio-Streaming
- Bluetooth-Schnittstelle
- Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert
- Dachhimmel Premium-Velours
- Einparkhilfe vorn und hinten

## Kontakt

Automobile Nazzal GmbH  
Fasanenallee 56  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751  
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

## Jaguar F-PACE PRESTIGE AWD\*VOLL-LED\*LEDER\*SHZ

### \*KAMERA\*

Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor  
Einstiegsblenden (Edelstahl) beleuchtet, mit Schriftzug Jaguar  
Elektron. Traktionskontrolle  
Fahrassistenz-System: Antriebsmomentkontrolle (Torque Vectoring)  
Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent (AEB)  
Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe (Hill-Holder)  
Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor  
Fensterheber elektrisch vorn + hinten  
Frontscheibe wärmedämmend  
Fußgänger-Schutzsystem (Aktive Motorhaube PDBS)  
Fußmatten Premium  
Fzg. ohne Sitzverstellung elektr.  
Gepäckraum-Abtrennung (Netz)  
Heckleuchten LED  
Heckscheibe heizbar  
Innenausstattung: Dekoreinlagen Piano Black  
Innenspiegel mit Abblendautomatik  
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz im Fond  
Jaguar 80 Watt Klangsystem  
Karosserie: 5-türig  
Kindersicherung elektrisch  
Klimaautomatik 2-Zonen  
Kopf-Airbag-System (Windowbag)  
Kopfstütze hinten mitte  
Kühlergrill schwarz mit Chromeinfassung  
Ladekantenschutz (Edelstahl)  
Lenkrad (Sport/Leder) mit Multifunktion  
Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar  
Lichtassistent (Coming Home, Leaving Home)  
Luftauslass Blende seitlich  
Lufteinlassblende Chrom  
Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter  
Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach  
Motor 2,0 Ltr. - 132 kW Diesel KAT  
Nebelschlussleuchte integriert  
Parkbremse elektronisch (EPB)  
Radstand 2874 mm  
Reifen-Reparaturset  
Reifendruck-Kontrollsystem  
Rückfahrkamera  
Rücksitzlehne geteilt/klappbar

## Kontakt

Fahrzeug - Exposé  
Fahrzeug Nr.: 431027924

## **Jaguar F-PACE PRESTIGE AWD\*VOLL-LED\*LEDER\*SHZ**

**\*KAMERA\***

---

**Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP**  
**Scheibenrahmen Chrom**  
**SCR-System (AdBlue-Technologie)**  
**Seitenairbag vorn**  
**Sitzbezug / Polsterung: Leder genarbt**  
**Sitze vorn mechan. verstellbar (8-fach)**  
**Smartphone-Paket**  
**SOS-Notruffunktion für Lokalisierung Fahrzeug (InControl Protect)**  
**Steckdose (12V-Anschluß) 2-fach**  
**Stop-Start-Anlage**  
**Taschenhaken im Gepäckraum**  
**Valet-Funktion (Kofferraum / Handschuhfach)**  
**Verzurrösen Koffer-/Laderaum**  
**Warnanlage für Sicherheitsgurte**

---

**Finanzieren Sie Ihr Traumfahrzeug zu Top Konditionen  
auch ohne Anzahlung möglich!**  
**Probefahrten sind jederzeit nach Terminabsprache möglich!**  
**Alle Angaben sind ohne Gewähr!**  
**Irrtümer und Vorverkauf sind vorzubehalten!**  
**Ihr Ansprechpartner: Herr Dominik Long**  
**Ihr Automobile Nazzal GmbH Team**

## **Kontakt**

Automobile Nazzal GmbH  
Fasanenallee 56  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751  
E-Mail: [info@nazzal-gmbh.de](mailto:info@nazzal-gmbh.de)