

Jaguar F-PACE*PANORAMA*NAVI*SITZHEIZUNG*ALLRAD*

Details



Preis 18.999 €

Kategorie	SUV/Geländewagen/Pickup
Leistung KW	132 KW / 179 PS
Hubraum cm ³	1999 ccm
Kilometerstand	126.000 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2017
Hersteller Farbe	Narvik/ebony
Innenbereich	Stoff

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
CO²-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
Emissionsklasse: EURO6
Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Jaguar F-PACE*PANORAMA*NAVI*SITZHEIZUNG*ALLRAD*

- | | | |
|----------------------------------|-------------------------|-------------------------------------|
| - Bluetooth | - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad | - Isofix | - Lichtsensor |
| - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stop-Automatik |
| - Dachreling | - Spurhalteassistent | - Schlüssellose Zentralverriegelung |
| - Armlehne | - Berganfahrassistent | - Lederlenkrad |
| - Lordosenstütze | - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen |
| - Touchscreen | - USB | - Sommerreifen |
| - Winterreifen | - Blendfreies Fernlicht | - Scheinwerferreinigung |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung | - HU neu |
| - | - | |

Fahrzeugbeschreibung

Herzlich Willkommen bei Automobile Nazzal GmbH

ZUM VERKAUF STEHT EIN SEHR SCHÖNER JAGUAR F PACE

- SOMMERREIFEN AUF ALUFELGEN
WINTERREIFEN AUF ALUFELGEN
NAVIGATIONSSYSTEM
ALLRADANTRIEB
SITZHEIZUNG

- Ambiente Interieurbeleuchtung
Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Umfeldleuchte
Dachreling (Chrom)
Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
Lenkrad (Leder, 3-Speichen) mit Multifunktion
Navigationssystem InControl Touch inkl. Sprachsteuerung (JaguarVoice)
Park-Distance-Control (PDC) vorn
Rücksitzlehnen umklappbar mit Fernentriegelung im Laderaum
Schiebe-/Hebedach elektrisch
Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
Sitzheizung vorn
Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)
Antriebsart: Allradantrieb

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Jaguar F-PACE*PANORAMA*NAVI*SITZHEIZUNG*ALLRAD*

Audio Interface (Universal-Schnittstelle für iPod / AUX / USB / MP3)
Bluetooth Audio-Streaming
Bluetooth-Schnittstelle
Bremsassistent
Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert
Dachhimmel Morzine in Light Oyster
Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor
Elektron. Traktionskontrolle
Fahrassistenz-System: Antriebsmomentkontrolle (Torque Vectoring)
Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe (Hill-Holder)
Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
Fensterheber elektrisch vorn + hinten
Frontscheibe wärmedämmend
Fußgänger-Schutzsystem (Aktive Motorhaube PDBS)
Fzg. ohne Sitzverstellung elektr.
Geschwindigkeits-Regelanlage geländeabhängig (All Surface Progress Control, ASPC)
Getränkehalter vorn
Heckleuchten LED
Heckscheibe heizbar
Innenausstattung: Dekoreinlagen Piano Black
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz im Fond
Jaguar 80 Watt Klangsystem
Karosserie: 5-türig
Klimaautomatik 2-Zonen
Kopf-Airbag-System (Windowbag)
Kopfstütze hinten mitte
Kühlergrill schwarz
Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar
Lichtassistent (Coming Home, Leaving Home)
LM-Felgen
Luftauslass Blende seitlich, Chrom
Lufteinlassblende Chrom
Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach
Motor 2,0 Ltr. - 132 kW Diesel KAT
Parkbremse elektronisch (EPB)
Radstand 2874 mm
Reifendruck-Kontrollsystem
Rücksitzlehne geteilt/klappbar
Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6
Schaltfunktion (Schaltwippen/-tasten) am Lenkrad
Scheibenrahmen Chrom
SCR-System (AdBlue-Technologie)
Seitenairbag vorn

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Fahrzeug - Exposé
Fahrzeug Nr.: 431590596



Jaguar F-PACE*PANORAMA*NAVI*SITZHEIZUNG*ALLRAD*

**SOS-Notruf-funktion für Lokalisierung Fahrzeug (InControl Protect)
Stop-Start-Anlage**

**Finanzieren Sie Ihr Traumfahrzeug zu Top Konditionen
auch ohne Anzahlung möglich!
Probefahrten sind jederzeit nach Terminabsprache möglich!
Alle Angaben sind ohne Gewähr!
Irrtümer und Vorverkauf sind vorzubehalten!
Ihr Ansprechpartner: Herr Hogur Ortac
Ihr Automobile Nazzal GmbH Team**

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de