

Jaguar I-PACE S EV400 AWD

BLACK-PACK*CARPLAY*360°*LED*

Details



Kategorie	SUV/Geländewagen/Pickup
Leistung KW	294 KW / 400 PS
Kilometerstand	84.500 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2021
Hersteller Farbe	Eiger Grey
Innenbereich	Teilleder

Preis 24.999 €

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
CO²-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
Emissionsklasse: EURO6D
Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- | | | |
|------------------------|-------------------------|-----------------------|
| - Metallic | - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung |
| - ABS | - ESP | - Navigationssystem |
| - Scheckheftgepflegt | - Sitzheizung | - Regensensor |

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Jaguar I-PACE S EV400 AWD

BLACK-PACK*CARPLAY*360°*LED*

- | | | |
|-------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| - Sportsitze | - Elektr. Seitenspiegel | - Sportfahrwerk |
| - Sportpaket | - Bluetooth | - Bordcomputer |
| - Elektr. Sitzeinstellung | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Isofix | - Lichtsensor | - Traktionskontrolle |
| - Nichtraucher-Fahrzeug | - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Alarmanlage | - Armlehne |
| - Berganfahrassistent | - Elektr. Heckklappe | - Lederlenkrad |
| - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle |
| - Soundsystem | - Sprachsteuerung | - Touchscreen |
| - USB | - Allwetterreifen | - Scheinwerferreinigung |
| - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay |
| - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument | - Musikstreaming integriert |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - HU neu | - Fernlichtassistent | - |
| - | | |

Fahrzeugbeschreibung

Herzlich Willkommen bei Automobile Nazzal GmbH

ZUM VERKAUF STEHT EIN WUNDERSCHÖNER JAGUAR I-PACE EV400 AWD

SEHR GUTER ZUSTAND

AUTOMATIKGETRIEBE

HU/AU NEU!

2. VORBESITZER

18 ZOLL ALUFELGEN AUF ALLWETTERREIFEN

- **Ausstattungs-Paket: Black Pack**
- Dachhimmel Morzine in Ebony**
- Fußmatten**
- Heckklappenbetätigung elektrisch**
- Metallic-Lackierung**
- Scheinwerfer LED mit LED-Signatur**
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite**
- Ambiente Interieurbeleuchtung**

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Jaguar I-PACE S EV400 AWD

BLACK-PACK*CARPLAY*360°*LED*

Antriebsart: Allradantrieb
Audio Interface (Universal-Schnittstelle für iPod / AUX / USB / MP3)
Außenspiegel heizbar
Bluetooth-Schnittstelle
Bremsenergierückgewinnung
Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert
Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor
Einstiegsblenden (Edelstahl) mit Schriftzug
Elektromotor 294 kW (cont. 172 kW, Dual-Elektromotor)
Fahrassistenz-System: Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage mit Verkehrszeichenerkennung
Fahrassistenz-System: Antriebsmomentkontrolle (Torque Vectoring)
Fahrassistenz-System: Aufmerksamkeits-Assistent
Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe (Hill-Holder)
Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung
Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
Fensterheber elektrisch vorn + hinten
Frontscheibe Verbundglas
Frontscheibe wärmedämmend
Geschwindigkeits-Regelanlage geländeabhängig (All Surface Progress Control, ASPC)
Getriebe für Elektrofahrzeug
Getränkehalter hinten
Getränkehalter vorn
Heckleuchten LED
Heckscheibe heizbar
Heckschürze
InControl Apps Mobile Online Dienste
InControl Remote Premium (Onlinedienste / Apps)
InControl Touch Pro Infotainment-System (10 Zoll Farbdisplay)
Infotainment-System: Pivi Pro
Innenausstattung: Dekoreinlagen Gloss Black
Innenspiegel mit Abblendautomatik
Instrumentenanzeige TFT-Infodisplay HD
JaguarVoice Sprachsteuerung
Karosserie: 5-türig
Kindersicherung elektrisch
Klimaautomatik 2-Zonen
Kopf-Airbag-System (Windowbag)
Ladekabel mit Typ 2-Stecker (Mode 3)
Ladevorrichtung On-Board-Lader
Lenkrad (Sport/Leder)
Leseleuchten im Fond

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Jaguar I-PACE S EV400 AWD

BLACK-PACK*CARPLAY*360°*LED*

Leuchtweitenregelung automatisch
Lichtassistent (Coming Home, Leaving Home)
LM-Felgen
Make-up-Spiegel im Fond beleuchtet
Mittelarmlehne hinten
Nebelschlussleuchte integriert
Nichtraucher-Paket
Parkbremse elektronisch (EPB)
Radioempfang digital (DAB+)
Radstand 2990 mm
Reifen-Reparaturset
Reifendruck-Kontrollsystem
Rückfahrkamera
Rücksitzlehne geteilt/klappbar
Seitenairbag vorn
Seitenscheiben gehärtet
Seitenscheiben hinten gehärtet
Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)
Smog-Sensor / Luftgütesensor
Sportsitze Luxtec
Taschenhaken im Gepäckraum
Verzurrösen Koffer-/Laderaum
Warnanlage für Sicherheitsgurte

Finanzieren Sie Ihr Traumfahrzeug zu Top Konditionen
auch ohne Anzahlung möglich!
Probefahrten sind jederzeit nach Terminabsprache möglich!
Alle Angaben sind ohne Gewähr!
Irrtümer und Vorverkauf sind vorzubehalten!
Ihr Ansprechpartner: Herr Dominik Long
Ihr Automobile Nazzal GmbH Team

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de