

Jaguar XE 2.0 T*R-SPORT*LEDER*NAVI*KAMERA*BI-XENON*

Details



Kategorie	Limousine
Leistung KW	147 KW / 200 PS
Hubraum cm3	1997 ccm
Kilometerstand	78.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2019
Innenbereich	Vollleder

Preis **23.999 €**

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
CO²-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
Emissionsklasse: EURO6
Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- Garantie
- Elektr. Sitzeinstellung
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Winterreifen
- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperr
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Jaguar XE 2.0 T*R-SPORT*LEDER*NAVI*KAMERA*BI-XENON*

- | | | |
|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------|
| - Partikelfilter | - Regensensor | - Sportsitze |
| - Elektr. Seitenspiegel | - Sportfahrwerk | - Sportpaket |
| - Bluetooth | - Bordcomputer | - CD-Spieler |
| - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad | - Isofix |
| - Lichtsensor | - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug |
| - Start/Stopp-Automatik | - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent |
| - Alarmanlage | - Armlehne | - Berganfahrassistent |
| - Lederlenkrad | - Lordosenstütze | - Müdigkeitswarner |
| - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen |
| - Soundsystem | - Sprachsteuerung | - Touchscreen |
| - USB | - Allwetterreifen | - Scheinwerferreinigung |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu |
| - | - | - |

Fahrzeugbeschreibung

HERZLICH WILLKOMMEN BEI AUTOMOBILE NAZZAL GMBH

WUNDERSCHÖNER JAGUAR XE R-SPORT

TADELLOSES FAHRZEUG
SCHECKHEFTGEPFLEGTES FAHRZEUG
LETZTER SERVICE WURDE BEI 67.118 KM AM 16.03.2024
SUPER AUSSTATTUNG

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)
- Antriebsart: Heckantrieb
- Armaturentafel Oberteil in Luxtec
- Audio Interface (Universal-Schnittstelle für iPod / AUX / USB / MP3)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Außenspiegel Wagenfarbe
- LED Scheinwerfer
- Bluetooth Audio-Streaming
- Bluetooth-Schnittstelle
- Bremsassistent
- Bremsbelagverschleissanzeige

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Jaguar XE 2.0 T*R-SPORT*LEDER*NAVI*KAMERA*BI-XENON*

Bremssättel Grau-Metallic lackiert (mit Jaguar Schriftzug)
Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert
Einparkhilfe vorn und hinten
Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor
Einstiegsblenden (Edelstahl) beleuchtet, mit Schriftzug Jaguar
Einstiegsblenden (Edelstahl) beleuchtet, mit Schriftzug R-Dynamic
Elektron. Traktionskontrolle
Fensterheber elektrisch vorn + hinten
Frontscheibe wärmedämmend
Fußgänger-Schutzsystem (Aktive Motorhaube PDBS)
Fußmatten Premium
Geschwindigkeits-Regelanlage geländeabhängig (All Surface Progress Control, ASPC)
Getränkehalter vorn, Heckleuchten LED
Heckscheibe heizbar
Heckspoiler Wagenfarbe
InControl Touch Pro Infotainment-System (10 Zoll Farbdisplay)
Innenspiegel mit Abblendautomati
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz im Fond
Karosserie: 4-türig
Kindersicherung elektrisch
Klimaautomatik 2-Zonen
Kopf-Airbag-System (Windowbag)
Kopfstütze hinten mitte
Kühlergrill schwarz mit Chromeinfassung
Ladekantenschutz (verchromt)
Lenkrad (Sport/Leder - Emblem)
Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar
R-Sport Chrom
Lufteinlassblende Chrom
Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach
Motor 2,0 Ltr. - 147 kW Turbo KAT
Otto-Partikelfilter (GPF)

**Finanzieren Sie Ihr Traumfahrzeug zu Top Konditionen
auch ohne Anzahlung möglich!
Probefahrten sind jederzeit nach Terminabsprache möglich!
Alle Angaben sind ohne Gewähr!
Irrtümer und Vorverkauf sind vorzubehalten!
Ihre Ansprechpartner:
Herr Dominik Long
Herr Wafic Zoorob
Automobile Nazzal GmbH Exklusiv**

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de