

**Jaguar XE S AWD \*AUT\*LEDER\*SHZ\*NAVI\*LED\*KAM\***

## Details



Preis 19.800 €

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Kategorie        | Limousine       |
| Leistung KW      | 132 KW / 179 PS |
| Hubraum cm3      | 1999 ccm        |
| Kilometerstand   | 89.000 km       |
| Kraftstoff       | Diesel          |
| Anzahl Sitze     | 5               |
| Anzahl Türen     | 4/5             |
| Getriebe         | Automatik       |
| Erstzulassung    | 08/2019         |
| Hersteller Farbe | Eiger Grey      |
| Innenbereich     | Vollleder       |

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km  
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km  
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km  
CO<sup>2</sup>-Emissionen kombiniert: ca.: g/km  
Emissionsklasse:  
Umweltplakette:

## Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth

## Kontakt

Automobile Nazzal GmbH  
Fasanenallee 56  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751  
E-Mail: [info@nazzal-gmbh.de](mailto:info@nazzal-gmbh.de)

## Jaguar XE S AWD \*AUT\*LEDER\*SHZ\*NAVI\*LED\*KAM\*

- |                                     |                         |                           |
|-------------------------------------|-------------------------|---------------------------|
| - Bordcomputer                      | - CD-Spieler            | - Elektr. Sitzeinstellung |
| - Freisprecheinrichtung             | - Multifunktionslenkrad | - Isofix                  |
| - Lichtsensor                       | - Traktionskontrolle    | - Nichtraucher-Fahrzeug   |
| - Start/Stopp-Automatik             | - Spurhalteassistent    | - Notbremsassistent       |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Berganfahrassistent   | - Lederlenkrad            |
| - Müdigkeitswarner                  | - Reifendruckkontrolle  | - Sitzheizung hinten      |
| - USB                               | - Apple CarPlay         | - Android Auto            |
| - HU neu                            | - Fernlichtassistent    | -                         |
| -                                   |                         |                           |

## Fahrzeugbeschreibung

HERZLICH WILLKOMMEN BEI AUTOMOBILE NAZZAL GMBH

WUNDERSCHÖNER JAGUAR XE S AWD IN DER FARBE EIGER GREY METALLIC UND EINER SUPER AUSSTATTUNG

LÜCKENLOS SCHECKHEFTGEPFLEGT BEI JAGUAR

10.02.2022 35.009 KM

26.02.2024 65.974 KM

CARVERTICAL GEPRÜFT / 09.2022 FAHRERSEITE UND LINKE SEITE HECKSTOßSTANGE INSTANDGESETZT  
WEGEN SCHRAMMEN ; 02.2025 VORNE RECHTS SCHRAMME INSTANDGESETZT

TÜV NEU / VOR AUSLIEFERUNG

SERVICE NEU / VOR AUSLIEFERUNG

TOP AUSSTATTUNG:

/AUTOMATIKGETRIEBE/

/VOLLLEDER SITZE/

/SITZHEIZUNG/

/NAVIGATIONSSYSTEM/

/VOLL-LED SCHEINWERFER/

/REIFEN WIE NEU/

/EINPARKHILFE VORNE UND HINTEN MIT RÜCKFAHRKAMERA/

Sonderausstattung:

Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Memoryfunktion und Umfeldleuchte

InControl Apps Mobile Online Dienste

## Kontakt

Automobile Nazzal GmbH  
Fasanenallee 56  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751  
E-Mail: [info@nazzal-gmbh.de](mailto:info@nazzal-gmbh.de)

## **Jaguar XE S AWD \*AUT\*LEDER\*SHZ\*NAVI\*LED\*KAM\***

InControl Touch Pro Duo Infotainment-System (Farbdisplay)  
LM-Felgen 7,5x19 (10-Speichen, Gloss Dark Grey, Diamond Turned, Style 1050)  
Metallic-Lackierung  
Navigationssystem Pro  
Rücksitzlehne geteilt/klappbar  
Sitzbezug / Polsterung: Leder, genarbt (Ebony)  
Weitere Ausstattung:  
Airbag Fahrer-/Beifahrerseite  
Ambiente Interieurbeleuchtung  
Audio Interface (Universal-Schnittstelle für iPod / AUX / USB / MP3)  
Audiosystem Jaguar 125 Watt Klangsystem (CD/DVD)  
6 Lautsprecher  
Bluetooth Audio-Streaming  
Bremsbelagverschleissanzeige  
Bremssättel Silber lackiert  
Dachhimmel Morzine Light Oyster  
Einparkhilfe vorn und hinten  
Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor  
Einstiegsblenden (Edelstahl) mit Schriftzug  
Fahrassistenz-System: Antriebsmomentkontrolle (Torque Vectoring)  
Fensterheber elektrisch vorn + hinten  
Frontscheibe wärmedämmend  
Fußgänger-Schutzsystem (Aktive Motorhaube PDBS)  
Fußmatten Premium  
Getränkehalter hinten  
Getränkehalter vorn  
Heckleuchten LED  
Heckscheibe heizbar  
InControl Apps  
InControl Remote Premium (Onlinedienste / Apps)  
Innenausstattung: Dekoreinlagen Gloss Black  
Innenspiegel mit Abblendautomatik  
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz im Fond  
Karosserie: 4-türig  
Kindersicherung elektrisch  
Klimaautomatik 2-Zonen  
Kopf-Airbag-System (Windowbag)  
Lenkrad mit Multifunktion  
Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar  
Leseleuchten im Fond  
Lichtassistent (Coming Home, Leaving Home)  
Mittelarmlehne hinten  
Modellpflege

## **Kontakt**

Automobile Nazzal GmbH  
Fasanenallee 56  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751  
E-Mail: [info@nazzal-gmbh.de](mailto:info@nazzal-gmbh.de)

## **Jaguar XE S AWD \*AUT\*LEDER\*SHZ\*NAVI\*LED\*KAM\***

Motor 2,0 Ltr. - 132 kW Diesel KAT  
Parkbremse elektronisch (EPB)  
Radioempfang digital (DAB+)  
Reifen-Reparaturset  
Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP  
Seitenairbag vorn und hinten  
Sitzverstellung vorn elektr. (14/14-Wege links/rechts)  
Smartphone-Paket  
2 USB-Anschlüsse zusätzlich  
Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)  
Staufach abschließbar im Innenraum  
Steckdose (12V-Anschluß) 2.Reihe (2-fach)  
Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum  
Stop-Start-Anlage  
Verzurrösen Koffer-/Laderaum

---

Ihr nächstes Traumauto wartet schon auf Sie !  
Über 200 Fahrzeuge für nahezu jeden Wunsch das passende Modell.  
Wir sind ausgezeichnet als Top-Autohändler 2025-2026 von Auto Motor & Sport.  
Ihre Zufriedenheit hat für uns höchste Priorität.  
Unser Ziel ist es, Sie nicht nur als Kunden zu gewinnen, sondern Sie langfristig mit unserem Service zu begeistern.  
Lernen Sie Ihr Wunschfahrzeug bei einer Probefahrt persönlich kennen.  
Wir freuen uns auf Ihre Terminvereinbarung.  
Besuchen Sie uns in Saarlouis und überzeugen Sie sich selbst von unserer großen Fahrzeugauswahl und unserem erstklassigen Service.  
Individuelle Finanzierungslösungen schnell, unkompliziert und auf ihre Wünsche abgestimmt.  
Wir legen großen Wert auf Korrekte und transparente Angaben.  
Dennoch sind Irrtümer, Änderungen und ein Zwischenverkauf Vorbehalten.  
Ihr Ansprechpartner: Herr Randisi Francesco  
AUTOMOBILE NAZZAL GMBH

## **Kontakt**

Automobile Nazzal GmbH  
Fasanenallee 56  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751  
E-Mail: [info@nazzal-gmbh.de](mailto:info@nazzal-gmbh.de)