

**Jaguar XE\*APPLE CAR\*NAVI\*SHZ\*KLIMAAUTO\*VOLL-LED\***

## Details



Preis 22.999 €

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Kategorie        | Limousine       |
| Leistung KW      | 150 KW / 204 PS |
| Hubraum cm3      | 1998 ccm        |
| Kilometerstand   | 109.000 km      |
| Kraftstoff       | Diesel          |
| Anzahl Sitze     | 5               |
| Anzahl Türen     | 4/5             |
| Getriebe         | Automatik       |
| Erstzulassung    | 04/2021         |
| Hersteller Farbe | Eiger Grey      |
| Innenbereich     | Vollleder       |

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km  
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km  
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km  
CO<sup>2</sup>-Emissionen kombiniert: ca.: g/km  
Emissionsklasse: EURO6D  
Umweltplakette: 4 (Grün)

## Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Bluetooth

## Kontakt

Automobile Nazzal GmbH  
Fasanenallee 56  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751  
E-Mail: [info@nazzal-gmbh.de](mailto:info@nazzal-gmbh.de)

## Jaguar XE\*APPLE CAR\*NAVI\*SHZ\*KLIMAAUTO\*VOLL-LED\*

- |                                  |                            |                                     |
|----------------------------------|----------------------------|-------------------------------------|
| - Bordcomputer                   | - Elektr. Sitzeinstellung  | - Freisprecheinrichtung             |
| - Multifunktionslenkrad          | - Isofix                   | - Lichtsensor                       |
| - Traktionskontrolle             | - Nichtraucher-Fahrzeug    | - Start/Stop-Automatik              |
| - Spurhalteassistent             | - Notbremsassistent        | - Schlüssellose Zentralverriegelung |
| - Totwinkel-Assistent            | - Armlehne                 | - Beheizbares Lenkrad               |
| - Berganfahrassistent            | - Elektr. Heckklappe       | - Lederlenkrad                      |
| - Lordosenstütze                 | - Reifendruckkontrolle     | - Schaltwippen                      |
| - Sitzheizung hinten             | - Sprachsteuerung          | - Touchscreen                       |
| - USB                            | - Verkehrszeichenerkennung | - Sommerreifen                      |
| - Winterpaket                    | - Apple CarPlay            | - Android Auto                      |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung     | - Fernlichtassistent                |
| -                                | -                          |                                     |

## Fahrzeugbeschreibung

Herzlich Willkommen bei Automobile Nazzal GmbH

ZUM VERKAUF STEHT EIN SEHR SCHÖNER JAGUAR XE

### - Fahrassistentz-Paket

**Fahrassistentz-System: Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage mit Verkehrszeichenerkennung**

**Heckklappenbetätigung elektrisch**

**InControl Touch Pro Duo Infotainment-System (Farbdisplay)**

**Infotainment-System: Pivi Pro**

**Innenausstattung: Dekoreinlagen Gloss Figured Ebony**

**Instrumentenanzeige TFT-Infodisplay HD**

**Ionisator zur Luftreinigung**

**LM-Felgen vorn/hinten: 7,5x19 / 8,5x19 (Star / Style 5071)**

**Metallic-Lackierung**

**Rücksitzlehne geteilt/klappbar**

**Smog-Sensor / Luftgütesensor**

**Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)**

**Airbag Fahrer-/Beifahrerseite**

**Ambiente Interieurbeleuchtung**

**Antriebsart: Heckantrieb**

**Audio Interface (Universal-Schnittstelle für iPod / AUX / USB / MP3)**

**Audiosystem Jaguar 140 Watt Sound-System**

**Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Memoryfunktion und Umfeldleuchte**

## Kontakt

Automobile Nazzal GmbH  
Fasanenallee 56  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751  
E-Mail: [info@nazzal-gmbh.de](mailto:info@nazzal-gmbh.de)

## **Jaguar XE\*APPLE CAR\*NAVI\*SHZ\*KLIMAAUTO\*VOLL-LED\***

Bluetooth Audio-Streaming  
Bremsbelagverschleissanzeige  
Bremssättel Silber lackiert  
Dachhimmel Morzine in Ebony  
Einparkhilfe vorn und hinten  
Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor  
Einstiegsblenden (Edelstahl) mit Schriftzug / Emblem R-Dynamic  
Fahrassistenz-System: Antriebsmomentkontrolle (Torque Vectoring)  
Fahrassistenz-System: Aufmerksamkeits-Assistent  
Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent (AEB)  
Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe (Hill-Holder)  
Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Intelligent Light System)  
Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent  
Fensterheber elektrisch vorn + hinten  
Frontscheibe Verbundglas  
Fußgänger-Schutzsystem (Aktive Motorhaube PDBS)  
Fußmatten Premium  
Geschwindigkeits-Regelanlage geländeabhängig (All Surface Progress Control, ASPC)  
Getränkehalter hinten  
Getränkehalter vorn  
Heckleuchten LED  
Heckscheibe heizbar  
InControl Apps  
InControl Remote Premium (Onlinedienste / Apps)  
Innenspiegel mit Abblendautomatik  
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz im Fond  
Karosserie: 4-türig  
Kindersicherung elektrisch  
Klimaautomatik 2-Zonen  
Kopf-Airbag-System (Windowbag)  
Lenkrad (Leder - R-Dynamic Emblem) mit Multifunktion  
Lenkrad mit Schaltwippen/-tasten (Mattchrom)  
Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar  
Leseleuchten im Fond  
Lichtassistent (Coming Home, Leaving Home)  
Mild-Hybrid 150 kW (Motor 2,0 Ltr. - 150 kW Diesel)  
Mittelarmlehne hinten  
Modellpflege  
Parkbremse elektronisch (EPB)  
Radioempfang digital (DAB+)  
Reifen-Reparaturset  
Reifendruck-Kontrollsystem  
Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d

## **Kontakt**

Automobile Nazzal GmbH  
Fasanenallee 56  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751  
E-Mail: [info@nazzal-gmbh.de](mailto:info@nazzal-gmbh.de)

**Jaguar XE\*APPLE CAR\*NAVI\*SHZ\*KLIMAAUTO\*VOLL-LED\***

Scheinwerfer LED mit LED-Signatur  
Seitenairbag vorn und hinten  
Sitzverstellung vorn elektr. (14/14-Wege links/rechts)  
Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)  
Sportsitze Leder, genarbt (Ebony)  
Staufach abschließbar im Innenraum  
Steckdose (12V-Anschluß) 2.Reihe (2-fach)  
Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum  
Stop-Start-Anlage  
Surround-Kamerasystem  
Verzurrösen Koffer-/Laderaum

---

Finanzieren Sie Ihr Traumfahrzeug zu Top Konditionen  
auch ohne Anzahlung möglich!  
Probefahrten sind jederzeit nach Terminabsprache möglich!  
Alle Angaben sind ohne Gewähr!  
Irrtümer und Vorverkauf sind vorzubehalten!  
Ihr Ansprechpartner: Herr Hogur Ortac  
Automobile Nazzal GmbH Exklusiv

## Kontakt

Automobile Nazzal GmbH  
Fasanenallee 56  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751  
E-Mail: [info@nazzal-gmbh.de](mailto:info@nazzal-gmbh.de)