

Jaguar XF

300PS*PORTOFOLIO*SOUNDSYSTEM*NAVI*KAMERA*

Details



Kategorie	Limousine
Leistung KW	221 KW / 300 PS
Hubraum cm3	2993 ccm
Kilometerstand	81.000 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2017
Innenbereich	Vollleder

Preis **18.990 €**

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
CO²-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
Emissionsklasse:
Umweltplakette:

Ausstattung

- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Partikelfilter
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Jaguar XF

300PS*PORTOFOLIO*SOUNDSYSTEM*NAVI*KAMERA*

- | | | |
|----------------------------------|---------------------------|-----------------------------|
| - Panorama-Dach | - Elektr. Seitenspiegel | - Bluetooth |
| - Bordcomputer | - Elektr. Sitzeinstellung | - Head-Up Display |
| - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad | - Isofix |
| - Lichtsensor | - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug |
| - Start/Stop-Automatik | - Spurhalteassistent | - Armlehne |
| - Beheizbares Lenkrad | - Berganfahrassistent | - Elektr. Heckklappe |
| - Lederlenkrad | - Lordosenstütze | - Notrufsystem |
| - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen | - Soundsystem |
| - Sprachsteuerung | - Touchscreen | - USB |
| - Sommerreifen | - Winterreifen | - Scheinwerferreinigung |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - HU neu | - | - |
| - | - | - |

Fahrzeugbeschreibung

Herzlich Willkommen bei Automobile Nazzal GmbH

ZUM VERKAUF STEHT EIN WUNDERSCHÖNER JAGUAR XF

**DAS FAHRZEUG HAT BEI 59.732KM EINEN NEUEN MOTOR BEI JAGUAR ERHALTEN
ORIGINAL JAGUAR RECHNUNG VORHANDEN**

**- SOMMERREIFEN AUF ALUFELGEN
WINTERREIFEN AUF ALUFELGEN
NAVIGATIONSSYSTEM
ANHÄNGERKUPPLUNG
SOUNDSYSTEM
300 PS Dieselmotor mit Automatikgetriebe und Heckantrieb
Panorama-Glasdach und schwarze Lederausstattung
Head-Up-Display und Navigationssystem mit Touchscreen
LED-Tagfahrlicht und Bi-Xenon-Scheinwerfer
Einparkhilfe mit Rückfahrkamera und Sensoren vorne/hinten
Spurhalteassistent und Start-Stopp-System**

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Fahrzeug - Exposé
Fahrzeug Nr.: 453184634



Jaguar XF

300PS*PORTOFOLIO*SOUNDSYSTEM*NAVI*KAMERA*

**Elektrische Heckklappe und beheizbares Lenkrad
Lückenlose Servicehistorie und Nichtraucherfahrzeug
Sommer- und Winterreifen inklusive
Abnehmbare Anhängerkupplung für vielseitige Transportmöglichkeiten**

**Finanzieren Sie Ihr Traumfahrzeug zu Top Konditionen
auch ohne Anzahlung möglich!
Probefahrten sind jederzeit nach Terminabsprache möglich!
Alle Angaben sind ohne Gewähr!
Irrtümer und Vorverkauf sind vorzubehalten!
Ihr Ansprechpartner: Herr Hogur Ortac
Automobile Nazzal GmbH Exclusive**

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de