

Opel ASTRA L LIM BUSINNES

EDITION*AUT*LED*KAMERA*2.HD

Details



Preis 17.499 €

Kategorie	Limousine
Leistung KW	96 KW / 131 PS
Hubraum cm3	1199 ccm
Kilometerstand	93.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2022
Hersteller Farbe	Diamant Schwarz/karbon
	Schwarz
Innenbereich	Stoff

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
CO²-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
Emissionsklasse: EURO6E
Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Opel ASTRA L LIM BUSINNES

EDITION*AUT*LED*KAMERA*2.HD

- | | | |
|-------------------------|-----------------------------|---------------------------------|
| - Scheckheftgepflegt | - Sitzheizung | - Garantie |
| - Regensensor | - Sportsitze | - Elektr. Seitenspiegel |
| - Sportpaket | - Bluetooth | - Bordcomputer |
| - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad | - Isofix |
| - Lichtsensor | - Nebelscheinwerfer | - Traktionskontrolle |
| - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stop-Automatik | - Spurhalteassistent |
| - Notbremsassistent | - Alarmanlage | - Armllehne |
| - Beheizbares Lenkrad | - Lederlenkrad | - Lordosenstütze |
| - Müdigkeitswarner | - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen |
| - Soundsystem | - Sprachsteuerung | - Touchscreen |
| - USB | - Sommerreifen | - Ambiente-Beleuchtung |
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Gepäckraumabtrennung | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu |
| - | - | - |

Fahrzeugbeschreibung

HERZLICH WILLKOMMEN BEI AUTOMOBILE NAZZAL GMBH

SUPER SCHÖNER OPEL ASTRA LIM BUSINESS LINE AUS 2.HAND

BUSINESS LINE
AUTOMATIK-GETRIEBE
ASSIST PAKET
SPORT SITZE
TEILLEDER
VOLL-LED SCHEINWERFER
SITZHEIZUNG
RÜCKFAHRKAMERA
SCHECKHEFTGEPFLEGT

FAHRZEUG IST AUS 2.HAND
CARVERTICAL GEPRÜFT (POSITIV)

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Opel ASTRA L LIM BUSINNES

EDITION*AUT*LED*KAMERA*2.HD

- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10" Display)
Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung,
Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
Reserverad (Vorrüstung)
Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
Außenspiegel schwarz lackiert
DAB-Tuner (Radioempfang digital)
Dach Wagenfarbe, Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)
Ergonomiestuhl vorn links
Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung
Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
Feststellbremse elektrisch
Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen)
Heckleuchten LED
Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging)
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
Karosserie: 5-türig
Keyless Start
Klimaautomatik
Kopf-Airbag-System
Kopfstützen hinten (3-fach)
Leuchtweitenregelung automatisch
Motor 1,2 Ltr. - 96 kW
Nebelscheinwerfer LED
Otto-Partikelfilter (OPF)Reifen-Reparaturkit
Reifendruck-Kontrollsystem
Rückfahrkamera mit 180° Umgebungsansicht
Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
Scheinwerfer LED Eco
Seitenairbag vorn
Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
Start/Stop-Anlage
Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole
Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

Finanzieren Sie Ihr Traumfahrzeug zu Top Konditionen
auch ohne Anzahlung möglich!

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Fahrzeug - Exposé
Fahrzeug Nr.: 448796061



Opel ASTRA L LIM BUSINNES

EDITION*AUT*LED*KAMERA*2.HD

Probefahrten sind jederzeit nach Terminabsprache möglich!

Alle Angaben sind ohne Gewähr!

Irrtümer und Vorverkauf sind vorzubehalten!

Ihr Ansprechpartner: Herr Hogur Ortac

Automobile Nazzal GmbH Exclusive

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de