

Opel INSIGNIA 2.0 CDTI*LED*APPLE CAR*FACELIFT*AHK*

Details



Preis **15.999 €**
13.445 € (Netto), 19% MwSt.

Kategorie	Kombi
Leistung KW	128 KW / 174 PS
Hubraum cm3	1995 ccm
Kilometerstand	116.900 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2020
Hersteller Farbe	Licht Grau M2
Innenbereich	Teilleder

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
CO²-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
Emissionsklasse: EURO6D
Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- | | | |
|-----------------------|------------------------|-------------------------|
| - Winterreifen | - Metallic | - Leichtmetallfelgen |
| - Zentralverriegelung | - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre |
| - Servolenkung | - ABS | - ESP |
| - Navigationssystem | - Scheckheftgepflegt | - Sitzheizung |
| - Partikelfilter | - Regensensor | - Sportsitze |

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Opel INSIGNIA 2.0 CDTI*LED*APPLE CAR*FACELIFT*AHK*

- | | | |
|-----------------------------|----------------------------------|----------------------------|
| - Elektr. Seitenspiegel | - Bluetooth | - Bordcomputer |
| - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad | - Isofix |
| - Lichtsensor | - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug |
| - Start/Stopp-Automatik | - Dachreling | - Spurhalteassistent |
| - Notbremsassistent | - Armlehne | - Berganfahrassistent |
| - Elektr. Heckklappe | - Lederlenkrad | - Lordosenstütze |
| - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle | - Sprachsteuerung |
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Sommerreifen | - Blendfreies Fernlicht | - Winterpaket |
| - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay |
| - Android Auto | - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu | - |
| - | | |

Fahrzeugbeschreibung

Herzlich Willkommen bei Automobile Nazzal GmbH

ZUM VERKAUF STEHT EIN SEHR SCHÖNER OPEL INSIGNIA

**- LÜCKENLOS SCHECKHEFT GEPFLEGTES FAHRZEUG BEI OPEL
SOMMERREIFEN AUF ALUFELGEN
ANHÄNGERKUPPLUNG
APPLE CAR
FACELIFT
VOLL-LED**

**- Innovations-Paket 2
LM-Felgen 8,5x18 (Mehrspeichen schwarz hochglänzend)
Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)
3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte
Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
Ambiente-Beleuchtung Armaturentafel
Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro
Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar**

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Opel INSIGNIA 2.0 CDTI*LED*APPLE CAR*FACELIFT*AHK*

Außenspiegel Wagenfarbe / schwarz hochglänzend
B-Säulen schwarz Hochglanz (außen)
Bluetooth Audio-Streaming
Bremsassistent
Charging-Paket
Design-Ausführung (Chrom)
Dachreling silber
Drehzahlmesser
Easy Access-Paket
Einstiegsleisten mit Schriftzug
Elektrische Schnellheizung (Quickheat)
Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
Elektron. Traktionskontrolle
Ergonomiesitz vorn links
Ergonomiesitz vorn rechts
Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
Farbdisplay (8,0 Zoll)
Fensterheber elektrisch hinten
Feststellbremse elektrisch
Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung
Frontkamera
Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube
Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen)
Heckleuchten LED
Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung
Innenausstattung: Dekorleisten Hexagon
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
Karosserie: 5-türig
Kindersicherung
Klimaautomatik 2-Zonen
Kopf-Airbag-System
Kopfstützen hinten (3-fach)
Kühlergrill mit Chromrahmen
LM-Felgen
Modellpflege
Motor 2,0 Ltr. - 128 kW CDTI
MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy
Nebelscheinwerfer LED
Parkpilotsystem vorn und hinten
Reifendruckwarner
Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
Seitenairbag vorn

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Opel INSIGNIA 2.0 CDTI*LED*APPLE CAR*FACELIFT*AHK*

Sicht-Paket

Sitzbezug / Polsterung: Stoff Monita / Ledernachbildung Morrocana, schwarz

Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)

Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)

Start/Stop-Anlage

Technologie-Paket Park & Go

Türgriffe außen Wagenfarbe

Voll-LED (IntelliLux)

Finanzieren Sie Ihr Traumfahrzeug zu Top Konditionen

auch ohne Anzahlung möglich!

Probefahrten sind jederzeit nach Terminabsprache möglich!

Alle Angaben sind ohne Gewähr!

Irrtümer und Vorverkauf sind vorzubehalten!

Ihre Ansprechpartner: Herr Hogur Ortac

Automobile Nazzal GmbH Exclusive

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de