

Opel INSIGNIA 2.0 CDTI*LED*APPLE CAR*FACELIFT*AHK*

Details



Preis **15.999 €**
13.445 € (Netto), 19% MwSt.

Kategorie	Kombi
Leistung KW	128 KW / 174 PS
Hubraum cm ³	1995 ccm
Kilometerstand	116.900 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2020
Hersteller Farbe	Licht Grau M2
Innenbereich	Teilleder

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
CO²-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
Emissionsklasse: EURO6D
Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperr
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Partikelfilter
- Regensensor
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Opel INSIGNIA 2.0 CDTI*LED*APPLE CAR*FACELIFT*AHK*

- | | | |
|----------------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| - Bluetooth | - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad | - Isofix | - Lichtsensor |
| - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stop-Automatik |
| - Dachreling | - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent |
| - Armlehne | - Berganfahrassistent | - Elektr. Heckklappe |
| - Lederlenkrad | - Lordosenstütze | - Notrufsystem |
| - Reifendruckkontrolle | - Sprachsteuerung | - Touchscreen |
| - USB | - Verkehrszeichenerkennung | - Sommerreifen |
| - Blendfreies Fernlicht | - Winterpaket | - Abstandswarner |
| - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - HU neu | - | - |

Fahrzeugbeschreibung

Herzlich Willkommen bei Automobile Nazzal GmbH

ZUM VERKAUF STEHT EIN SEHR SCHÖNER OPEL INSIGNIA

**- LÜCKENLOS SCHECKHEFT GEPFLEGTES FAHRZEUG BEI OPEL
SOMMERREIFEN AUF ALUFELGEN
ANHÄNGERKUPPLUNG
APPLE CAR
FACELIFT
VOLL-LED**

**- Innovations-Paket 2
LM-Felgen 8,5x18 (Mehrspeichen schwarz hochglänzend)
Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)
3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte
Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
Ambiente-Beleuchtung Armaturentafel
Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro
Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar**

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Opel INSIGNIA 2.0 CDTI*LED*APPLE CAR*FACELIFT*AHK*

Außenspiegel Wagenfarbe / schwarz hochglänzend
B-Säulen schwarz Hochglanz (außen)
Bluetooth Audio-Streaming
Bremsassistent
Charging-Paket
Design-Ausführung (Chrom)
Dachreling silber
Drehzahlmesser
Easy Access-Paket
Einstiegsleisten mit Schriftzug
Elektrische Schnellheizung (Quickheat)
Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
Elektron. Traktionskontrolle
Ergonomiesitz vorn links
Ergonomiesitz vorn rechts
Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
Farbdisplay (8,0 Zoll)
Fensterheber elektrisch hinten
Feststellbremse elektrisch
Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung
Frontkamera
Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube
Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen)
Heckleuchten LED
Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung
Innenausstattung: Dekorleisten Hexagon
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
Karosserie: 5-türig
Kindersicherung
Klimaautomatik 2-Zonen
Kopf-Airbag-System
Kopfstützen hinten (3-fach)
Kühlergrill mit Chromrahmen
LM-Felgen
Modellpflege
Motor 2,0 Ltr. - 128 kW CDTI
MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy
Nebelscheinwerfer LED
Parkpilotsystem vorn und hinten
Reifendruckwarner
Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
Seitenairbag vorn

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Opel INSIGNIA 2.0 CDTI*LED*APPLE CAR*FACELIFT*AHK*

Sicht-Paket

Sitzbezug / Polsterung: Stoff Monita / Ledernachbildung Morrocana, schwarz

Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)

Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)

Start/Stop-Anlage

Technologie-Paket Park & Go

Türgriffe außen Wagenfarbe

Voll-LED (IntelliLux)

**Finanzieren Sie Ihr Traumfahrzeug zu Top Konditionen
auch ohne Anzahlung möglich!
Probefahrten sind jederzeit nach Terminabsprache möglich!
Alle Angaben sind ohne Gewähr!
Irrtümer und Vorverkauf sind vorzubehalten!
Ihre Ansprechpartner: Herr Hogur Ortac
Automobile Nazzal GmbH Exclusive**

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de