

Opel INSIGNIA 2.0 TURBO 4x4 ST *LED*AUTOMATIK*KAMERA*

Details



Kategorie	Kombi
Leistung KW	191 KW / 260 PS
Hubraum cm3	1998 ccm
Kilometerstand	68.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2018
Innenbereich	Vollleder

Preis 24.999 €

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: 11,5 l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: 7,1 l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: 8,7 l/100 km
CO²-Emissionen kombiniert: ca.: 199 g/km
Emissionsklasse: EURO6
Umweltplakette: 4 (Grün)



Ausstattung

- Metallic

- Allradantrieb

- Leichtmetallfelgen

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Opel INSIGNIA 2.0 TURBO 4x4 ST *LED*AUTOMATIK*KAMERA*

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Apple CarPlay
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Skisack
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Winterreifen
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu

Fahrzeugbeschreibung

Herzlich Willkommen bei Automobile Nazzal GmbH

ZUM VERKAUF STEHT EIN WUNDERSCHÖNER OPEL INSIGNIA 4X4 TURBO

**SEHR GEPFLEGTES FAHRZEUG
LÜCKENLOS SCHECKHEFTGEPFLEGTES FAHRZEUG
LETZTE INSPEKTION BEI 52783 AM 09.12.2021 BEI OPEL**

**AUTOMATILGETRIEBE
ALUFELGEN AUF SOMMERREIFEN
ALUFELGEN AUF WINTERREIFEN**

**LED SCHEINWERFER
NAVIGATIONSSYSTEM
SITZHEIZUNG**

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Opel INSIGNIA 2.0 TURBO 4x4 ST *LED*AUTOMATIK*KAMERA*

- Armlehne
Beheizbare Frontscheibe
Beheizbares Lenkrad
Elektr. Fensterheber
Elektr. Heckklappe
Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Sitzeinstellung
Innenspiegel autom. abblendend
Lederlenkrad
Lordosenstütze
Schlüssellose Zentralverriegelung
Sitzheizung
Skisack
Zentralverriegelung
Berganfahrassistent
Bordcomputer
Multifunktionslenkrad
Servolenkung
Android Auto
Bluetooth
Apple CarPlay
Freisprecheinrichtung
Navigationssystem
Sprachsteuerung
Touchscreen
USB
Sommerreifen
Winterreifen
Leichtmetallfelgen
Dachreling
Radio DAB
Tuner/Radio
Abstandstempomat
2-Zonen-Klimaautomatik
ABS
Abstandswarner
Allradantrieb
Elektr. Wegfahrsperre
ESP
Fernlichtassistent
Gepäckraumabtrennung
Geschwindigkeitsbegrenzer
Isofix

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Opel INSIGNIA 2.0 TURBO 4x4 ST *LED*AUTOMATIK*KAMERA*

Lichtsensoren
Müdigkeitswarner
Nebelscheinwerfer
Notbremsassistent
Regensensor
Reifendruckkontrolle
Spurhalteassistent
Start/Stopp-Automatik
Totwinkel-Assistent
Traktionskontrolle
Verkehrszeichenerkennung
Front-, Seiten- und weitere Airbags
LED-Tagfahrlicht
Pannenset
Kamera
Parksensoren vorne und hinten
Vollleder in schwarz

**Finanzieren Sie Ihr Traumfahrzeug zu Top Konditionen
auch ohne Anzahlung möglich!**
Probefahrten sind jederzeit nach Terminabsprache möglich!
Alle Angaben sind ohne Gewähr!
Irrtümer und Vorverkauf sind vorzubehalten!
Ihr Ansprechpartner: Herr Wafic Zoorob
Ihr Automobile Nazzal GmbH Team

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de