

## Opel INSIGNIA A COUNTRY T 4x4\*LEDER\*NAVI\*R-KAMERA\*

### Details



Preis 13.999 €

<b>Kategorie</b>	Kombi
<b>Leistung KW</b>	184 KW / 250 PS
<b>Hubraum cm3</b>	1998 ccm
<b>Kilometerstand</b>	75.000 km
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	05/2016
<b>Hersteller Farbe</b>	Phantom/rocky/asteroid Grey
<b>Innenbereich</b>	Vollleder

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km

Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km

Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km

CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert: ca.: g/km

Emissionsklasse: EURO6

Umweltplakette: 4 (Grün)

### Ausstattung

- |                       |                        |                         |
|-----------------------|------------------------|-------------------------|
| - Metallic            | - Schiebedach          | - Leichtmetallfelgen    |
| - Zentralverriegelung | - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre |
| - Servolenkung        | - ABS                  | - ESP                   |
| - Navigationssystem   | - Scheckheft gepflegt  | - Sitzheizung           |
| - Regensensor         | - Panorama-Dach        | - Sportsitze            |

### Kontakt

Automobile Nazzal GmbH  
Fasanenallee 56  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751  
E-Mail: [info@nazzal-gmbh.de](mailto:info@nazzal-gmbh.de)

## Opel INSIGNIA A COUNTRY T 4x4\*LEDER\*NAVI\*R-KAMERA\*

- |                             |                                     |                         |
|-----------------------------|-------------------------------------|-------------------------|
| - Elektr. Seitenspiegel     | - Sportfahrwerk                     | - Sportpaket            |
| - Bluetooth                 | - Bordcomputer                      | - CD-Spieler            |
| - Elektr. Sitzeinstellung   | - Freisprecheinrichtung             | - Multifunktionslenkrad |
| - Isofix                    | - Lichtsensor                       | - Nebelscheinwerfer     |
| - Traktionskontrolle        | - Dachreling                        | - Spurhalteassistent    |
| - Notbremsassistent         | - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Sitzbelüftung         |
| - Alarmanlage               | - Armlehne                          | - Berganfahrassistent   |
| - Lederlenkrad              | - Reifendruckkontrolle              | - Schaltwippen          |
| - Soundsystem               | - USB                               | - Winterpaket           |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu                            | -                       |
| -                           | -                                   | -                       |

## Fahrzeugbeschreibung

Herzlich Willkommen bei Automobile Nazzal GmbH

### ZUM VERKAUF STEHT EIN SEHR SCHÖNER OPEL INSIGNIA A COUNTRY TOURER 4X4

**- LÜCKENLOS SCHECKHEFT GEPFLEGTES FAHRZEUG  
AUTOMATIK-GETRIEBE MIT SCHALTWIPPEN AM LENKRAD  
19 ZOLL ALUFELGEN AUF WINTERREIFEN  
BI-XENON-SCHEINWERFER  
BOSE-SOUNDSYSTEM  
PANORAMA-SCHIEBEDACH**

**Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik  
Bi-Xenon-Scheinwerfer mit adaptiver Lichtverteilung (AFL)  
DAB-Tuner (Radioempfang digital)  
Elektrische Schnellheizung (Quickheat)  
Fahrwerk FlexRide Premium  
Farbdisplay (8,0 Zoll)  
Frontkamera inkl. Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage  
Heckklappe/-Deckel mit automatischem Öffnungs- und Schließsystem  
Klimaautomatik 2-Zonen  
Lenkrad heizbar  
LM-Felgen 8,5x19 (5-Sternspeichen)**

## Kontakt

Automobile Nazzal GmbH  
Fasanenallee 56  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751  
E-Mail: [info@nazzal-gmbh.de](mailto:info@nazzal-gmbh.de)

## Opel INSIGNIA A COUNTRY T 4x4\*LEDER\*NAVI\*R-KAMERA\*

**Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung**  
**Navi-Paket, OPC-Line Interieur-Paket**  
**Panorama-Schiebedach elektrisch**  
**Park-Assistent**  
**Premium-Sitz vorn links**  
**Rückfahrkamera**  
**Sicht-Paket**  
**Sitz vorn links elektr. verstellbar (mit Memory)**  
**Sitz-Komfort-Paket 2**  
**Sitzheizung vorn**  
**Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)**  
**Airbag Fahrer-/Beifahrerseite**  
**Ausstiegsleuchten**  
**Außenspiegel asphärisch, links**  
**Außenspiegel Wagenfarbe**  
**Bordcomputer**  
**Bremsassistent**  
**Check-Control-System**  
**Dachreling silber**  
**Differential mit Schlupfsteuerung**  
**Doppeltonfanfare**  
**Drehzahlmesser**  
**Einstiegsleisten (Aluminium)**  
**Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)**  
**Elektron. Traktionskontrolle**  
**Fensterheber elektrisch vorn + hinten**  
**Fensterzierleisten verchromt**  
**Feststellbremse elektrisch**  
**Gepäckabdeckung / Rollo ausziehbar, Heckleuchten LED**  
**Innenausstattung: Dekorleisten Schiefer Schwarz**  
**Innenbeleuchtungs-Paket**  
**Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz**  
**Karosserie: 5-türig**  
**Kopf-Airbag-System**  
**Ladekantenschutz (Chrom / Edelstahl)**  
**Lenksäule (Lenkrad) verstellbar**  
**Motor 2,0 Ltr. - 184 kW 16V SIDI Turbo**  
**OnStar SOS Service**  
**Reifen-Reparaturkit**  
**Reifendruck-Kontrollsystem**  
**Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6**  
**Schlechtwege-Fahrwerk**  
**Seitenairbag vorn**

## Kontakt

Automobile Nazzal GmbH  
Fasanenallee 56  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751  
E-Mail: [info@nazzal-gmbh.de](mailto:info@nazzal-gmbh.de)

## Opel INSIGNIA A COUNTRY T 4x4\*LEDER\*NAVI\*R-KAMERA\*

**Servolenkung hydraulisch**  
**Sitzbezug / Polsterung: Stoff / Ledernachbildung**  
**Sportdifferential**  
**Stoßfänger-Oberteil Wagenfarbe**  
**Türgriffe außen Wagenfarbe**  
**Türgriffe innen verchromt**  
**Unterfahrschutz**  
**Wärmeschutzverglasung**

---

**Finanzieren Sie Ihr Traumfahrzeug zu Top Konditionen**  
**auch ohne Anzahlung möglich!**  
**Probefahrten sind jederzeit nach Terminabsprache möglich!**  
**Alle Angaben sind ohne Gewähr!**  
**Irrtümer und Vorverkauf sind vorzubehalten!**  
**Ihre Ansprechpartner: Herr Randisi Francesco**  
**Automobile Nazzal GmbH Exclusive**

## Kontakt

Automobile Nazzal GmbH  
Fasanenallee 56  
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751  
E-Mail: [info@nazzal-gmbh.de](mailto:info@nazzal-gmbh.de)