

Peugeot 2008 GT LINE*AUT.*NAVI*VOLL LED*GSD*KAMERA*

Details



Kategorie	SUV/Geländewagen/Pickup
Leistung KW	96 KW / 131 PS
Hubraum cm3	1199 ccm
Kilometerstand	67.300 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2020
Innenbereich	Teilleder

Preis 15.999 €

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
CO²-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
Emissionsklasse: EURO6D_TEMP
Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Sportsitze
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Peugeot 2008 GT LINE*AUT.*NAVI*VOLL LED*GSD*KAMERA*

- | | | |
|-------------------------------------|-----------------------------|----------------------------------|
| - Sportfahrwerk | - Sportpaket | - Bluetooth |
| - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Isofix | - Lichtsensor | - Nebelscheinwerfer |
| - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stop-Automatik |
| - Dachreling | - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Totwinkel-Assistent | - Armlehne |
| - Berganfahrassistent | - Lederlenkrad | - Lordosenstütze |
| - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle |
| - Schaltwippen | - Sprachsteuerung | - Touchscreen |
| - USB | - Verkehrszeichenerkennung | - Sommerreifen |
| - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Gepäckraumabtrennung | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent |
| - | - | |

Fahrzeugbeschreibung

Herzlich Willkommen bei Automobile Nazzal GmbH

ZUM VERKAUF STEHT EIN WUNDERSCHÖNER PEUGEOT 2008 GT LINE

LÜCKENLOS SCHECKHEFT GEPFLEGTES FAHRZEUG

1. SERVICE AM 04.10.2021 BEI 14.935 KM
2. SERVICE AM 20.09.2022 BEI 25.561 KM
3. SERVICE AM 21.09.2023 BEI 35.705 KM
4. SERVICE AM 11.10.2024 BEI 45.341 KM
5. SERVICE AM 14.12.2025 BEI 61.561 KM

- Audio-Navigationssystem NAC 3-D, DAB+ mit Farbdisplay und Connect-Box

Radioempfang digital (DAB+)

Peugeot Connect-Box / SOS-Taste (Notruf für Lokalisierung Fahrzeug) Version 3S

Fahrassistenz-System: Park-Assistent inkl. Rückfahrkamera

GT-Line-Paket

Dachfarbe schwarz

Leuchtweitenregelung elektrisch

Fensterzierleisten schwarz glänzend

Seitenscheiben hinten und Heckscheibe dunkel getönt

Heckscheibe getönt

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Peugeot 2008 GT LINE*AUT.*NAVI*VOLL LED*GSD*KAMERA*

Einparkhilfe vorn und hinten
Einparkhilfe hinten
Pedale Aluminium
Einstiegsleisten (Edelstahl - gebürstet)
Dachhimmel schwarz, Sitzbezug / Polsterung: Stoff/Kunstleder
Ambiente-Beleuchtung LED
Innenspiegel rahmenlos mit Abblendautomatik
Innenspiegel abblendbar
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
LM-Felgen, Metallic-Lackierung
Schiebe-/Hebedach elektrisch (Glas), Sitzheizung vorn
Airbag Beifahrerseite abschaltbar
Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
Antischlupfregelung (ASR), USB-Anschlüsse (Typ C und Typ A)
Autom. Begleitfunktion der Beleuchtung (Coming Home, Leaving Home)
Außenspiegel elektr. anklappbar
Außenspiegel anklappbar
Außenspiegel mit Umfeldleuchte
Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide
Außenspiegel mit Abdeckkappen Wagenfarbe
Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
Bordcomputer
Dachhimmel mit LED-Beleuchtung
Dachreling schwarz
Einparkhilfe hinten
Einschaltautomatik für Fahrlicht
Elektr. Bremskraftverteilung
Gepäckraumboden verschiebbar, variabel
Getränkehalter vorn
Heckleuchten LED, Heckscheibe heizbar
Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
Innenspiegel mit Abblendautomatik
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
Karosserie: 5-türig
Kartentasche an Vordersitze
Kindersicherung, manuell
Klimaautomatik
Kombiinstrument digital
Kopf-Airbag-System
Kopf-Airbag-System hinten, Kopfstützen hinten (3-fach)
Lenkrad mit Multifunktion
Mobile Online Dienste Mirror Screen
Motor 1,2 Ltr. - 96 kW 12V e-THP / PureTech

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Peugeot 2008 GT LINE*AUT.*NAVI*VOLL LED*GSD*KAMERA*

Multifunktionsanzeige mit Farbdisplay (DGT7C)
Otto-Partikelfilter (GPF)
Parkbremse elektrisch
Peugeot Connect-Box / SOS-Taste (Notruf für Lokalisierung Fahrzeug) Version 3S
Pyrotechnischer Gurtstraffer
Radstand 2605 mm
Reifen-Reparaturkit
Rücksitzlehne geteilt/klappbar
Rücksitzbank klappbar 1/3-2/3
Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
Seitenairbag vorn
Sitz vorn links höhenverstellbar
Sitzbezug / Polsterung: Stoff/Kunstleder
Sitze vorn höhenverstellbar
Start/Stop-Anlage
Türgriffe außen Wagenfarbe
Verzurrösen Laderaum
Warnanlage für Sicherheitsgurte

Ihr nächstes Traumauto wartet schon auf Sie !
Über 200 Fahrzeuge für nahezu jeden Wunsch das passende Modell.
Wir sind ausgezeichnet als Top-Autohändler 2025-2026 von Auto Motor & Sport.
Ihre Zufriedenheit hat für uns höchste Priorität.
Unser Ziel ist es, Sie nicht nur als Kunden zu gewinnen, sondern Sie langfristig mit unserem Service zu begeistern.
Lernen Sie Ihr Wunschfahrzeug bei einer Probefahrt persönlich kennen.
Wir freuen uns auf Ihre Terminvereinbarung.
Besuchen Sie uns in Saarlouis und überzeugen Sie sich selbst von unserer großen Fahrzeugauswahl und unserem erstklassigen Service.
Individuelle Finanzierungslösungen schnell, unkompliziert und auf ihre Wünsche abgestimmt.
Wir legen großen Wert auf Korrekte und transparente Angaben.
Dennoch sind Irrtümer, Änderungen und ein Zwischenverkauf Vorbehalten.
Ihr Ansprechpartner: Herr Hogur Ortac
AUTOMOBILE NAZZAL GMBH

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de