

Porsche PANAMERA

GTS*BOSE*SCHIEBEDACH*CHRONO*SPORTABGAS*

Details



Preis **29.900 €**
25.126 € (Netto), 19% MwSt.

Kategorie	Limousine
Leistung KW	316 KW / 430 PS
Hubraum cm3	4806 ccm
Kilometerstand	149.800 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2012
Hersteller Farbe	Schwarz
Innenbereich	Vollleder

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
CO²-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
Emissionsklasse:
Umweltplakette:

Ausstattung

- | | | |
|-----------------------|------------------------|-------------------------|
| - Metallic | - Schiebedach | - Leichtmetallfelgen |
| - Zentralverriegelung | - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre |
| - Servolenkung | - ABS | - ESP |
| - Navigationssystem | - Scheckheftgepflegt | - Sitzheizung |

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Porsche PANAMERA

GTS*BOSE*SCHIEBEDACH*CHRONO*SPORTABGAS*

- | | | |
|----------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| - Luftfederung | - Regensensor | - Sportsitze |
| - Elektr. Seitenspiegel | - Sportfahrwerk | - Sportpaket |
| - Bluetooth | - Bordcomputer | - CD-Spieler |
| - Elektr. Sitzeinstellung | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Skisack | - Isofix | - Lichtsensor |
| - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stopp-Automatik |
| - Alarmanlage | - Armlehne | - Berganfahrassistent |
| - Elektr. Heckklappe | - Lederlenkrad | - Lordosenstütze |
| - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen | - Sitzheizung hinten |
| - Soundsystem | - Sprachsteuerung | - Touchscreen |
| - USB | - Winterreifen | - Scheinwerferreinigung |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung | - HU neu |
| - | - | - |

Fahrzeugbeschreibung

HERZLICH WILLKOMMEN BEI AUTOMOBILE NAZZAL GMBH

SUPER SCHÖNER PORSCHE PANAMERA GTS MIT EINER SUPER AUSTATTUNG

**SCHECKHEFT GEPFLEGT BEI PORSCHE
LETZTE INSPEKTION AM 09.08.2026 BEI 149.597 KM
WINTERREIFEN AUF ALUFELGEN**

- Bedienhörer schnurlos für Telefonmodul
CD-/DVD-Wechsler
Exterieur-Paket schwarz (Hochglanz)
Fahrassistent-System: Park-Assistent vorn und hinten
Fahrer-Memory-Paket
Außenspiegel mit Umfeldleuchte LED
Sitz vorn links und Außenspiegel mit Memoryfunktion (Fahrer-Memory)
Innenausstattung: Leder
Komfortsitze vorn

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Porsche PANAMERA

GTS*BOSE*SCHIEBEDACH*CHRONO*SPORTABGAS*

Lenkrad (Sport Design 3-Speichen)
LM-Felgen vorn/hinten: 9,5x20 / 11,5x20 (Panamera Sport Rad, schwarz, Hochglanz lackiert)
Metallic-Lackierung
Musicplayer-Schnittstelle (Universal-Schnittstelle für iPod / MP3 / ...)
Porsche Communications Management (PCM) inkl. DVD - Navigationsmodul (erweitert)
Schiebedach elektrisch
Seitenairbag hinten
Sitzbezug / Polsterung: Leder
Skisack
Sonnenschutzrollo an Heckscheibe, elektrisch
Sound-System BOSE
Vorrüstung Vehicle-Tracking-System
3. Bremsleuchte
Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
Aktive Motorhaube
Automatisches Bremsen Differential (ABD)
Außen-/Innenspiegel mit Abblendautomatik
Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide
Außenspiegel mit Umfeldleuchte LED
Leuchtweitenregelung automatisch
Bordcomputer
Bremsättel Rot lackiert
Dachhimmel Alcantara
Einschaltautomatik für Fahrlicht
Einstiegsblenden (Aluminium)
Fensterheber elektrisch vorn + hinten
Fußgänger-Schutzsystem
Gepäckraumabdeckung / Rollo
Start/Stop-Anlage
Heckleuchten LED, abgedunkelt
Heckscheibe heizbar
Innenraumfilter: Aktivkohlefilter (GeruchsfILTER)
Interieur-Paket: schwarz (Hochglanz)
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
Karosserie: 4-türig
Klimaautomatik
Knieairbag
Kopf-Airbag-System (Curtain-Airbag)
Kraftstofftank: 100 Ltr.
Lendenwirbelstütze Sitz vorn links
Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts

Kontakt

Porsche PANAMERA

GTS*BOSE*SCHIEBEDACH*CHRONO*SPORTABGAS*

Lenksäule (Lenkrad) elektr. verstellbar
Niveauregulierung
Motor 4,8 Ltr. - 316 kW V8 KAT
Motor-Schleppmoment-Regulator (MSR)
Parkbremse elektrisch
Porsche Active Suspension Management (PASM)
Radstand 2920 mm
Seitenairbag vorn
Traktionskontrolle

Ihr nächstes Traumauto wartet schon auf Sie !
Über 200 Fahrzeuge für nahezu jeden Wunsch das passende Modell.
Wir sind ausgezeichnet als Top-Autohändler 2025-2026 von Auto Motor & Sport.
Ihre Zufriedenheit hat für uns höchste Priorität.
Unser Ziel ist es, Sie nicht nur als Kunden zu gewinnen, sondern Sie langfristig mit unserem Service zu begeistern.
Lernen Sie ihr Wunschfahrzeug bei einer Probefahrt persönlich kennen.
Wir freuen uns auf ihre Terminvereinbarung.
Besuchen Sie uns in Saarlouis und überzeugen Sie sich selbst von unserer großen Fahrzeugauswahl und unserem erstklassigen Service.
Individuelle Finanzierungslösungen schnell, unkompliziert und auf ihre Wünsche abgestimmt.
Wir legen großen Wert auf Korrekte und transparente Angaben.
Dennoch sind Irrtümer, Änderungen und ein Zwischenverkauf Vorbehalten .
Ihr Ansprechpartner: Wafic Zoorob
AUTOMOBILE NAZZAL GMBH

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de