

SEAT LEON ST XCELLENCE*AUT*2.HD*ACC*BEATS*NAVI*

Details



Preis **14.500 €**
12.185 € (Netto), 19% MwSt.

Kategorie	Kombi
Leistung KW	110 KW / 150 PS
Hubraum cm3	1498 ccm
Kilometerstand	139.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2019
Hersteller Farbe	Dunkelblau Uni
Innenbereich	Stoff

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
CO²-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
Emissionsklasse: EURO6
Umweltplakette:

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

SEAT LEON ST XCELLENCE*AUT*2.HD*ACC*BEATS*NAVI*

- | | | |
|-------------------------------------|----------------------------------|------------------------|
| - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad | - Isofix |
| - Lichtsensor | - Nebelscheinwerfer | - Traktionskontrolle |
| - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stop-Automatik | - Notbremsassistent |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Alarmanlage | - Armlehne |
| - Berganfahrassistent | - Lederlenkrad | - Lordosenstütze |
| - Reifendruckkontrolle | - Soundsystem | - Sprachsteuerung |
| - Touchscreen | - USB | - Sommerreifen |
| - Abstandswarner | - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung |
| - HU neu | - Fernlichtassistent | - |
| - | | |

Fahrzeugbeschreibung

HERZLICH WILLKOMMEN BEI AUTOMOBILE NAZZAL GMBH

GEPFLEGTER SEAT LEON ST XCELLENCE IN UNI DUNKELBLAU AUS 2.HAND MIT AUTOMATIK-GETRIEBE

XCELLENCE
LED TAGFAHRLICHT
ACC ASSIST
AUTOMATIK-GETRIEBE
NAVIGATIONSSYSTEM
PDC VORNE UND HINTEN
BEATS SOUNDSYSTEM
CARVERTICAL GEPRÜFT(POSITIV)
SCHECKHEFTGEPFLEGT BEI SEAT

Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Armlehne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

SEAT LEON ST XCELLENCE*AUT*2.HD*ACC*BEATS*NAVI*

- Servolenkung
- Bluetooth
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen

Tuner/Radio:- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Abstandstempomat

Klimatisierung:- 2-Zonen-Klimaautomatik

Sicherheit:- Alarmanlage

- ABS
- Abstandswarner
- ESP
- Isofix
- Nebelscheinwerfer
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Traktionskontrolle

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Kurvenlicht (Art):- Kurvenlicht

Pannenhilfe:- Pannenset

Einparkhilfe:- Hinten

- Vorne
- Sportsitze

Innenausstattung:- Stoff

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

-Finanzieren Sie Ihr Traumfahrzeug zu Top Konditionen
auch ohne Anzahlung möglich!
Probefahrten sind jederzeit nach Terminabsprache möglich!
Alle Angaben sind ohne Gewähr!
Irrtümer und Vorverkauf sind vorzubehalten!

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Fahrzeug - Exposé
Fahrzeug Nr.: 445389685

SEAT LEON ST XCELLENCE*AUT*2.HD*ACC*BEATS*NAVI*



Ihr Ansprechpartner: Herr Wafic Zoorob
Automobile Nazzal GmbH Exclusive

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de