

Volkswagen ARTEON

R-LINE*AUT*2.HD*ALCANTARA*LED*KAMERA*ACC*

Details



Preis 26.900 €

Kategorie	Limousine
Leistung KW	140 KW / 190 PS
Hubraum cm3	1984 ccm
Kilometerstand	77.800 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2019
Hersteller Farbe	Deep Black Perleffekt
Innenbereich	Alcantara

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
CO²-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
Emissionsklasse: EURO6
Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Regensensor
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Sportsitze
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Volkswagen ARTEON

R-LINE*AUT*2.HD*ALCANTARA*LED*KAMERA*ACC*

- | | | |
|---------------------------------|-------------------------------------|-------------------------|
| - Sportfahrwerk | - Sportpaket | - Bluetooth |
| - Bordcomputer | - Elektr. Sitzeinstellung | - Multifunktionslenkrad |
| - Lichtsensor | - Nebelscheinwerfer | - Traktionskontrolle |
| - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stop-Automatik | - Spurhalteassistent |
| - Notbremsassistent | - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Alarmanlage |
| - Armlehne | - Berganfahrassistent | - Lederlenkrad |
| - Massagesitze | - Notrufsystem | - Schaltwippen |
| - Soundsystem | - Sprachsteuerung | - Touchscreen |
| - USB | - Winterreifen | - Apple CarPlay |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung |
| - HU neu | - | - |
| - | - | - |

Fahrzeugbeschreibung

HERZLICH WILLKOMMEN BEI AUTOMOBILE NAZZAL GMBH

SUPER SCHÖNER VW ARTEON R-LINE AUS 2.HAND MIT EINER SUPER AUSTATTUNG

**TOP AUSTATTUNG /R-LINE INNEN & AUSSEN/ /LED-SCHEINWERFER/ /TEILLEDER-ALCANTARA/
/EL.SITZVERSTELLUNG/ /SITZHEIZUNG/ /ASSIST PAKET/ /PDC VORNE UND HINTEN/ /RÜCKFAHRKAMERA/
/VIRTUELL COCKPIT/ SERVICE NEU BEI AUSLIEFERUNG TÜV NEU BEI AUSLIEFERUNG TADELLOSES FAHRZEUG
FAHRZEUG IST AUS 2.HAND CARVERTICAL GEPRÜFT 02.2024 FRONTSCHADEN /FACHMÄNNISCH REPARIERT
SCHECKHEFTGEPFLEGT BEI VW**

Sonderausstattung:

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de

Volkswagen ARTEON

R-LINE*AUT*2.HD*ALCANTARA*LED*KAMERA*ACC*

Audio-Navigationssystem Discover Pro Streaming & Internet (Touchscreen, Festplattenspeicher, Bluetooth, USB)

Business-Paket Premium mit Navigation

Fahrassistenz-Paket

Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung

Lendenwirbelstützen vorn, links elektr. verstellbar und Massagefunktion

Perleffekt-Lackierung

Reifendruck-Kontrollsystem

Umgebungsansicht Area View inkl. Rückfahrkamera Rear View

Verglasung hinten abgedunkelt (65 %),

Weitere Ausstattung:

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite

Beifahrerairbag abschaltbar

Aktive Frontklappe

Antriebs-Schlupfregelung (ASR)

App-Connect Wireless

Ausstattungs-Paket: Licht + Sicht

Automatische Fahrlichtschaltung (ALS) mit Leaving Home / Coming-Home-Lichtfunktion

Außenspiegel lackiert

Außenspiegel mit Umfeldleuchte

Bluetooth-Schnittstelle für Mobiltelefon

Bordwerkzeug und Wagenheber

Bremsassistent

Chrom-Paket 2

Chromleisten an Seitenfenstern

Dachhimmel Stoff, schwarz

Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser)

Doppeltonhorn

Durchladeeinrichtung (Mittelarmlehne hinten)

Einparkhilfe vorn und hinten

Einstiegsleisten (Edelstahl) mit Logo

Elektron. Differentialsperre (EDS)

Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) mit Bremskraftverstärker elektro-mechanisch

Fahrassistenz-System: Anhänger-Stabilisierungs-Programm

Fahrassistenz-System: Autom. Distanzregelung (ACC) mit Umfeldbeobachtungssystem (Front assist)

Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent

Fahrassistenz-System: Fußgängererkennung

Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennung

Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent (Lane Assist)

Fahrassistenz-System: Umfeldbeobachtungssystem (Front assist) mit City-Notbremsfunktion

Kontakt

Volkswagen ARTEON

R-LINE*AUT*2.HD*ALCANTARA*LED*KAMERA*ACC*

Fernentriegelung Heckklappe
Frontscheibe Verbundglas getönt
Fußmatten Textil
Gepäckraumabdeckung / Rollo
Heckleuchten LED
Blinkleuchten dynamisch
Heckspoiler
Innenausstattung: Dekoreinlagen Dark Diamond Flag
Innenspiegel mit Abblendautomatik
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitze (inkl. i-Size-Kindersitze)
Karosserie: 5-türig
Knieairbag Fahrerseite
Kopf-Airbag-System vorn und hinten inkl. Seitenairbag vorn
Kopfstützen hinten (3-fach)
Kraftstofftank: 66 Ltr.
Lautsprecher (8)
Lendenwirbelstützen vorn, links elektr. verstellbar
Lenkrad (Leder) mit Multifunktion und Schaltfunktion (R-Line)
Leseleuchten vorn und hinten LED
Mittelarmlehne hinten
Motor 2,0 Ltr. - 140 kW TSI
Nebelschlussleuchte
Nichtraucher-Paket
Notrufsystem
Otto-Partikelfilter (OPF)
Parkbremse elektrisch
Pedale Edelstahl
Progressivlenkung, R-Line
Rücksitzlehne geteilt
Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
Schalt-/Wählhebelgriff Leder
Scheibenwaschdüsen heizbar
Sicherheitsgurte hinten außen mit Gurtstraffer
Sicherheitsgurte vorn mit Gurtstraffer höhenverstellbar
Sitz vorn links ErgoComfort (inkl. Lehnenverstellung elektrisch)
Sitzbezug / Polsterung: Leder Vienna / Alcantara
Sitze vorn höhenverstellbar
Sitze: Sport-Komfortsitze vorn
Sitze: Top-Komfortsitz vorn rechts
Sitzheizung vorn
Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)

Kontakt

Fahrzeug - Exposé
Fahrzeug Nr.: 453071392



Volkswagen ARTEON

R-LINE*AUT*2.HD*ALCANTARA*LED*KAMERA*ACC*

Start/Stop-Anlage

Steckdose 12V im Fond

Stoßfänger vorn R-Line

Türschutzleisten unten verchromt

Verbandkasten und Warndreieck

Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn und hinten

-Finanzieren Sie Ihr Traumfahrzeug zu Top Konditionen, auch ohne Anzahlung möglich!

Probefahrten sind jederzeit möglich!

Alle Angaben ohne Gewähr!

Irrtümer und Vorverkauf sind vorzubehalten!

Ihr Ansprechpartner: Hogur Ortac

Automobile Nazzal GmbH Exklusiv

Kontakt

Automobile Nazzal GmbH
Fasanenallee 56
66740 Saarlouis

Tel.: +49 (0) 6831 8902751
E-Mail: info@nazzal-gmbh.de